



# 2021

**ALUMINIO, PVC, METALES LIGEROS,  
HIERRO Y ACERO**

*ALUMINIUM, PVC, LIGHT METALS,  
IRON AND STEEL*

**SIERRAS DE CINTA  
BAND SAWS**

**TRONZADORAS DE SIERRA CIRCULAR  
CIRCULAR SAWING MACHINES**

**TALADROS, TORNOS  
DRILL AND LATHES MACHINES**

**CIZALLAS Y PLEGADORAS  
SHEAR AND FOLDING MACHINES**

**FABRICANDO EN ESPAÑA DESDE 1972**

# Tronzadoras **MG**



- Tronzadoras MG **fundada en 1972**, diseña y fabrica maquinaria para el corte y mecanizado del aluminio y hierro en sus **12.000 m2** de superficie cubierta.
- Todas nuestras maquinas están fabricadas conforme a las directivas de las normas CE. Además el sistema de gestión de la compañía es conforme a la norma **ISO 9001:2008**.
- **Founded in 1972**, Tronzadoras MG disposes of a factory and warehouses of **12.000 m2**, where a full range of band and circular sawing machines for steel and aluminium profiles are designed and manufactured.
- All our machines are manufactured according to the CE directives. Moreover, the company's management system is according to the **ISO 9001:2008**.



- Nuestra red comercial ofrece la experiencia y profesionalidad que el usuario necesita.
- Como fabricantes garantizamos una respuesta inmediata en nuestro servicio con técnicos especializados y recambios originales.
- Más de 200.000 máquinas trabajando por todo el mundo avalan nuestra privilegiada posición en el mercado.

- Our commercial network offers the experience and professionalism that the user needs.
- As manufacturers we guarantee an immediate response in our service with specialized technicians and original spare parts.
- More than 200.000 machines working around the world guarantee our privileged position in the market.

## Aluminio, PVC y metales ligeros Aluminium, PVC and light metals

|                                                                                            |       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| TL-302-M • SA.....                                                                         | 2     |
| TL-350-M • SA.....                                                                         | 3     |
| TLG-352-M • SA • A .....                                                                   | 4-6   |
| TL-400-A.....                                                                              | 7     |
| TL-500-A.....                                                                              | 8     |
| TL-600-A.....                                                                              | 9     |
| TL-800-A.....                                                                              | 10    |
| FRONT-450.....                                                                             | 11    |
| TL-600-A 90°.....                                                                          | 12    |
| TL-650-A 90° • TL-700-A 90°.....                                                           | 13    |
| GAA-350-90 • GAA-500-90 • GAA-600-90 •<br>GAA-650-90 .....                                 | 14-15 |
| GAA-350-90 TR12 • GAA-500-90 TR12 •<br>GAA-600-90 TR12 • GAA-650-90 TR12 .....             | 16-17 |
| GAA-350-90 CNC • GAA 500-90 CNC •<br>GAA-600-90 CNC • GAA 650-90 CNC .....                 | 18-19 |
| GAA-350-90 CNC TR12 • GAA 500-90 CNC TR12 •<br>GAA-600-90 CNC TR12 • GAA 650-90 CNC TR12 . | 20-21 |
| GAA-Especiales.....                                                                        | 22-23 |
| TLG-352 AA • TL-400 AA • TL-500 AA .....                                                   | 24    |
| TN-3 / 4 / 6 • TM-3 / 4 / 6 .....                                                          | 25    |
| TNDG-3 / 4 / 6 • TMDG-3 / 4 / 6 .....                                                      | 26    |
| E-1 E-2 E-3 E-4 .....                                                                      | 27    |
| AUTOPOS-3-4-6 .....                                                                        | 28    |
| PUSHER AUTOPOS .....                                                                       | 29    |
| C-452-M • SA .....                                                                         | 30    |
| C-500-A • AH .....                                                                         | 31    |
| RAFRE CR-M • SA • A.....                                                                   | 32    |
| MINI-RAFRE 32 • 32-SA.....                                                                 | 33    |
| B-4000-L / HV.....                                                                         | 34-35 |
| P-3000 • 3300 • 4000-G • 8000-G .....                                                      | 36-39 |
| DUO-450 • DUO-550 .....                                                                    | 40-41 |
| DUO-550 XE .....                                                                           | 42-43 |
| MG-3300/4 .....                                                                            | 44-45 |
| V-460 • V-570 .....                                                                        | 46    |
| CV-9 • CHP-1730 • CPP-4100 .....                                                           | 47    |
| L-110.....                                                                                 | 48    |

## Hierro, acero y acero inoxidable Iron, steel and stainless steel

|                                                                |         |
|----------------------------------------------------------------|---------|
| YCM-125.....                                                   | 49      |
| YCM-170.....                                                   | 50      |
| CY-135-M • A .....                                             | 51-52   |
| CY-210-M .....                                                 | 53      |
| K-260-M .....                                                  | 54      |
| CY-270-M-DI.....                                               | 55      |
| CY-270-N • N-BH .....                                          | 56      |
| K-280-M • M-BH • SA .....                                      | 57-58   |
| K-300/2-M • 2-M-BH • 2-SA .....                                | 59-60   |
| K-300-M-DI • SA-DI.....                                        | 61-62   |
| CY-300-RN-BH.....                                              | 63      |
| CY-350-RN-DI/BH .....                                          | 64      |
| K-370-M • M-BH • SA .....                                      | 65-66   |
| HU-340/500 BSH .....                                           | 67      |
| HU-340/500 SA • HU-440/600 SA .....                            | 68-69   |
| MG-250-CS • MG-315-CS .....                                    | 70      |
| TMH-3-4-6 .....                                                | 71      |
| TMHC-3-4-6 • TMHD-3-4-6 .....                                  | 72      |
| TH-3-4-6/AUTOPOS.....                                          | 73      |
| EH-1-2-3-4-6 .....                                             | 74      |
| TOPES PARA HU-340/HU-440<br>HU-340/HU-440 IRON CAPS.....       | 75      |
| K-300-AA • K-300-AA CNC .....                                  | 76      |
| K-370-AA • K-370-AA CNC .....                                  | 77      |
| HU-340/500 AA CNC • HU-440/600 AA CNC.....                     | 78      |
| BMSO-440-90.....                                               | 79      |
| BMSO-360-C • BMSO-560-C.....                                   | 80      |
| BMSY-560-C • BMSY-810-C •<br>BMSY-540-CGH • BMSY-810-CGH ..... | 81-82   |
| BMSY-1110-C • BMSY-1515-C.....                                 | 83-84   |
| HU-22-NH .....                                                 | 85      |
| SB-30 .....                                                    | 86      |
| HU-45-IND .....                                                | 87      |
| HU-40 TSI .....                                                | 88      |
| C-3 / 50 .....                                                 | 89      |
| CILINDRO CURVAR CHAPA 1300x1,5 • 1550x3,5.....                 | 90-91   |
| CS-100 • CS-125 • CS-100/P-2 • CS-125/P-2 .....                | 92      |
| S-650 • 1000 • 650-M • 1000-M .....                            | 93      |
| QC11Y.....                                                     | 94-95   |
| JBS 1250/3 • JBS 2000/2 .....                                  | 96      |
| V-612 • V-1014 .....                                           | 97      |
| HS-2AS • HS-3S .....                                           | 98      |
| MB-700-1000-1300-S • H • L.....                                | 99      |
| WC67Y .....                                                    | 100-101 |
| 150-RB .....                                                   | 102     |
| TAS-75-150 .....                                               | 103     |
| BV-20-L .....                                                  | 104     |

## Especificaciones / Specification

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Dimensiones de la cinta                      | 1440x13x0,65 mm    |
| Motor                                        | 1,5 CV             |
| Velocidad corte                              | 30-80 mpm Variador |
| Altura de trabajo                            | 160 mm             |
| Peso                                         | 20 kg              |
| Dimensiones                                  | 724x375x446 mm     |
| <input type="radio"/> 90°                    | 125 mm             |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 130x125 mm         |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 130x125 mm         |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 80 mm              |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 80x80 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 80x80 mm           |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 50 mm              |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 50x50 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 50x50 mm           |

# YCM-125

Portátil. Portable.



Sierra de cinta portátil y ligera para cortes de hierro y metales diversos con variador de velocidad y corte desde 0° a 60°.

Portable band saw for cutting and light iron and various metals with speed and cutting from 0° to 60°.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

# YCM-170

## Especificaciones / Specification

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Dimensiones de la cinta                      | 2035x20x0,9 mm     |
| Motor                                        | 2,2 CV             |
| Velocidad corte                              | 30-80 mpm Variador |
| Peso                                         | 35 kg              |
| Dimensiones                                  | 1100x550x600 mm    |
| <input type="radio"/> 90°                    | 170 mm             |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 170x170 mm         |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 170x170 mm         |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 130 mm             |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 130x150 mm         |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 130x130 mm         |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 75 mm              |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 75x75 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 75x75 mm           |



Sierra de cinta portátil y ligera para cortes de hierro y metales diversos con variador de velocidad y corte desde 90° a 60°.

Portable band saw for cutting and light iron and various metals with speed and cutting from 90° to 60°.

## Especificaciones / Specification

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 1735x13x0,9 mm   |
| Motor / Motor                                | 0,5 Hp           |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 65 mt/min        |
| Altura de trabajo / Working height           | 865 mm           |
| Peso / Weight                                | 65 Kg            |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1040x370x1585 mm |
| <input type="radio"/> 90°                    | 150 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 160x150 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 150x150 mm       |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 100 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 105x125 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 100x100 mm       |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 70 mm            |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 70x100 mm        |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 70x70 mm         |

Monofásica



Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0° y 60°.

- Normas CE.
- Monofásica (1 velocidad de corte).
- Velocidad de corte: 60 mt/min.
- Mordaza apriete rápido.
- Ruedas para facilitar el transporte.

Manual belt saw for iron and steel cuttings between 0° and 60°.

- CE standards.
- Single-phase (1 cutting speed).
- Cutting speed: 60m/min.
- Fast tightening clamp.
- Wheels to move it easier.

# CY-135-M

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

# CY-135-A



## Especificaciones / Specification

|                                              |                   |
|----------------------------------------------|-------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 1735x13x0,9 mm    |
| Motor / Motor                                | 0,5 Hp Monofásica |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 20 a 65 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height           | 865 mm            |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,13 Hp           |
| Peso / Weight                                | 80 Kg             |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1040x560x1600 mm  |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 65 Db             |
| <input type="radio"/> 90°                    | 150 mm            |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 160x150 mm        |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 150x150 mm        |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 100 mm            |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 105x125 mm        |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 100x100 mm        |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 70 mm             |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 70x100 mm         |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 70x70 mm          |

Monofásica

Sierra de cinta manual con variador de velocidad y equipo de refrigeración para cortes de hierro y acero entre 0° y 60°

- Normas CE.
- Monofásica con variador de velocidad de corte variable de 20 a 65 r.p.m.
- Mordaza apriete rápido.

Manual belt saw with speed variator and cooling unit for iron and steel cuttings between 0° and 60°.

- CE standards
- Single-phase with speed inverter.
- Adjustable cutting speed 20-65 r.p.m.
- Fast tightening clamp.

## Especificaciones / Specification

|                                              |                 |
|----------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 2080x27x0,9 mm  |
| Motor / Motor                                | 1 Hp            |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 40-80 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height           | 880 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                | 175 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                     | 780x580x1300 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                    | 160 mm          |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 195x150 mm      |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 160 mm          |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 130 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 100x130 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 100 mm          |

# CY-210-M



Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0° y 45° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.

Manual belt saw for iron and steel cuttings between 0° and 45° right.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (single-phase 1 speed).
- Fast tightening clamp.
- Belt tension gauge.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

# K-260-M



## Especificaciones / Specification

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 2150x27x0,9 mm   |
| Motor / Motor                                | 0,9 Hp / 1,2 Hp  |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 40-80 mt/min     |
| Altura de trabajo / Working height           | 985 mm           |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp          |
| Peso / Weight                                | 240 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1400x850x1750 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db            |
| <input type="radio"/> 90°                    | 150 Ø (mm)       |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 250x160 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 160 mm           |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 150 Ø (mm)       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 170x100 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 100 mm           |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 80 Ø (mm)        |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 100x50 mm        |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 50 mm            |



Sierra de cinta manual robusta para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.

Manual and robust belt-saw to cut iron and steel, from 0° to 60° right.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Belt manometer.
- Quick gripping clamp.

# CY-270-M-DI

## Especificaciones / Specification

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions     | 2480x27x0,9 mm  |
| Motor / Motor                                 | 1 / 1,5 Hp      |
| Velocidad de corte / Cutting speed            | 45-90 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height            | 980 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump            | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                 | 295 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                      | 960x760x1480 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                     | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                     | 225 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 245x150 mm      |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 200x200 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right     | 150 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 130x160 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 130x130 mm      |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right     | 90 Ø (mm)       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 90x110 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 90x90 mm        |
| <input type="radio"/> 45° Izquierda / Left    | 150 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 145x215 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 150x150 mm      |



Sierra cinta manual para el corte de hierro y acero desde 0° - 60° (CY-270-M) y de -45° a +60° (CY-270-M-DI).

- Normas CE.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades de corte (monofásica 1 velocidad).
- Manómetro tensión cinta.
- Mordaza apriete rápido.

Manual belt saw for iron and steel cutting from 0° to 60° (CY-270-M) and cutting from 45° to 60° (CY-270-M-DI).

- CE standards.
- Band guiding blocks with bearings and carbide plates.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Band tightening manometer.
- Quick gripping clamp.

# CY-270-N

# CY-270-N-BH

## Especificaciones / Specification

|                                           |                 |
|-------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 2480x27x0,90 mm |
| Motor / Motor                             | 1,5 Hp          |
| Velocidad de corte / Cutting speed        | 45-90 mt/min    |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,12 Hp         |
| Peso / Weight                             | 230 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                  | 1380x580x930 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                 | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                 | 225 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 245x150 mm      |
| <input type="radio"/> 45°                 | 145 Ø (mm)      |
| <input type="radio"/> 60°                 | 90 Ø (mm)       |



Bajada hidráulica (CY-270-N-BH)  
Hydraulic descent (CY-270-N-BH)

Sierra de cinta manual regulable para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades de corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión de cinta.
- Guía de cinta con rodamientos.
- Bajada hidráulica controlada.
- Cepillo limpiador cinta.

Manual and robust belt saw to cut iron and steel, from 0° to 60° right.

- CE standards.
- Motion-bar ribbon with variable bearings and pellets.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Manometer for ribbon stretching.
- Quick gripping clamp.
- Band guiding blocks.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.

## Especificaciones / Specification

|                                              |                 |
|----------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 2450x27x0,9 mm  |
| Motor / Motor                                | 1,1 / 1,5 Hp    |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 40-80 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height           | 985 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                | 285 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1400x850x1750mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                    | 200 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 280x180 mm      |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 200 mm          |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 180 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 180x160 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 160 mm          |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 100 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 90x100 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 90 mm           |

# K-280-M

# K-280-M-BH



Bajada hidráulica (K-280-M-BH)  
Hydraulic descent (K-280-M-BH)



Mordaza neumática opcional  
Optional pneumatic clamp



Sierra de cinta manual robusta para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

Manual and robust belt saw to cut iron and steel, from 0° to 60° right.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.

- CE standards.
- Motion-bar ribbon with variable bearings and pellets.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Manometer for ribbon stretching.
- Quick gripping clamp.

# K-280-SA



## Especificaciones / Specification

|                                              |                 |
|----------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 2450x27x0,9 mm  |
| Motor / Motor                                | 1,1 / 1,5 Hp    |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 40-80 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height           | 985 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                | 285 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1400x850x1750mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                    | 200 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 280x180 mm      |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 200x200 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 180 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 180x160 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 160x160 mm      |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 100 Ø (mm)      |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 90x100 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 90x90 mm        |



Sierra de cinta semiautomática (Oleoneumática) para cortes de hierro y acero hasta 60° derecha. Bajada para corte, parada, subida del arco, apertura y cierre de la mordaza automática.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Posibilidad de trabajar en automático o manual.

Semi-automatic (oleo-pneumatic) band sawing machine for iron and steel up to 60° right. Cylinder with automatic up/down bow, OPEN/CLOSE clamp and machine START/STOP control by handle push buttons.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds 35/70.
- Quick gripping clamp.
- Band tensioning manometer.
- Band guiding blocks with bearings and carbide plates.
- This version can be operated manually or automatically.

## Especificaciones / Specification

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 2750x27x0,9 mm   |
| Motor / Motor                                | 0,5 / 1,2 Hp     |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 35-70 mt/min     |
| Altura de trabajo / Working height           | 990 mm           |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp          |
| Peso / Weight                                | 320 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1400x750x1450 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db            |
| <input type="radio"/> 90°                    | 240 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 300x230 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 220x220 mm       |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 200 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 190x220 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 190x190 mm       |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 110 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 110x140 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 100x100 mm       |



Bajada hidráulica (K-300/2-M-BH)  
Hydraulic descent (K-300/2-M-BH)



Sierra de cinta manual muy robusta, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Tensado mecánico de la cinta con manómetro.
- Guías de cinta con metal duro y rodamientos.
- Apertura máxima de la mordaza 310mm.
- Ángulo de corte 60° derecha.

### Opcional:

Mordaza neumática.

# K-300/2-M

# K-300/2-M-BH



Robust band saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual tensioning band with manometer.
- Band guiding by means of carbide plates and bearings.
- Clamping device max. opening: 310mm.
- Cutting angle up to 60°.

### Opcional:

Pneumatic clamp.

# K-300/2-SA



## Especificaciones / Specification

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 2750x27x0,9 mm   |
| Motor / Motor                                | 0,5 / 1,2 Hp     |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 35-70 mt/min     |
| Altura de trabajo / Working height           | 990 mm           |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp          |
| Peso / Weight                                | 340 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1400x750x1450 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db            |
| <input type="radio"/> 90°                    | 240 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 300x230 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 220x220 mm       |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 200 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 190x220 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 190x190 mm       |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 110 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 110x140 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 100x100 mm       |



Sierra de cinta muy robusta, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

Versión oleoneumática con bajada, parada, subida del arco, apertura y cierre de la mordaza y modo de funcionamiento manual.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Tensado mecánico de la cinta con manómetro y sensor de giro y rotura de cinta.
- Guías de cinta en metal duro y rodamientos.
- Apertura de la mordaza 310mm.
- Ángulo de corte 60° a derecha.
- Posibilidad de trabajar en automático o manual.

Robust belt saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm.

This machine can work in manual or semiautomatic mode with an air-oil system that controls the bow, band stop and the opening and closing of the clamping device.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual tensioning band with manometer and sensor that control the sense of the band and band breaking.
- Band guiding by means of carbide plates and bearings.
- Clamping device max. opening: 310mm.
- Cutting angle up to 60°.
- This version can be operated manually or automatically.

## Especificaciones / Specification

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions     | 2750x27x0,9 mm  |
| Motor / Motor                                 | 0,5 /1,2 Hp     |
| Velocidad de corte / Cutting speed            | 35-70 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height            | 995 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump            | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                 | 340 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                      | 1750x750x100 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                     | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                     | 240 mm          |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 300x230 mm      |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 220x220 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right     | 200 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 190x220 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 190x190 mm      |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right     | 110 mm          |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 110x140 mm      |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 100x100 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Izquierda / Left    | 210 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 210x200 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 200x200 mm      |

Bajada hidráulica (K-300-M-D/I-BH)  
Hydraulic descent (K-300-M-D/I-BH)



# K-300-M-D/I K-300-M-D/I-BH



Sierra de cinta manual construida con extrema robustez, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte.
- Mordaza desplazable derecha e izquierda.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.

Very strong manual belt saw with welded sheet belt and aluminium arch.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds.
- Moving clamp (right and left).
- Belt tightening gauge.
- Belt guide with widia bearings and pellets.

# K-300-SA-D/I

## Especificaciones / Specification

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions     | 2750x27x0,9 mm  |
| Motor / Motor                                 | 0,5 / 1,2 Hp    |
| Velocidad de corte / Cutting speed            | 35-70 mt/min    |
| Altura de trabajo / Working height            | 995 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump            | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                 | 340 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                      | 1750x750x100 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                     | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                     | 240 mm          |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 300x230 mm      |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 220x220 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right     | 200 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 190x220 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 190x190 mm      |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right     | 110 mm          |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 110x140 mm      |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 100x100 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Izquierda / Left    | 210 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 210x200 mm      |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 200x200 mm      |



Sierra de cinta semiautomática hidráulica.  
Con grupo hidráulico motor 0,33 Hp.

- Bajada, parada, subida del arco, apertura y cierre de la mordaza hidráulicamente.
- Posibilidad de trabajar en automático o manual.

Robust belt saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm. Version with 0,33 Hp hydraulic motor.

- Descent, stop, arch ascent, clamp opening and closing, everything hydraulically operated.
- This version can be operated manually or automatically.

## Especificaciones / Specification

|                                                       |                  |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions             | 2750x27x0,9 mm   |
| Motor / Motor                                         | 2 Hp             |
| Velocidad corte / Cutting speed                       | 35-70 mt/min     |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump                    | 0,12 Hp          |
| Peso / Weight                                         | 430 kg           |
| Dimensiones / Dimensions                              | 1730x730x1100 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                             | 70 Db            |
| <input checked="" type="radio"/> 90°                  | 255 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°                          | 255x315 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                          | 255 mm           |
| <input checked="" type="radio"/> 45° Derecha / Right  | 195 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right          | 240x190 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right          | 195 mm           |
| <input checked="" type="radio"/> 60° Derecha / Right  | 115 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right          | 160x110 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right          | 115 mm           |
| <input checked="" type="radio"/> 45° Izquierda / Left | 195 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left         | 130x230 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left         | 195 mm           |

# CY-300-RN-DI/BH



Cuadro de mandos  
Control panel



Sierra de cinta manual con bajada hidráulica regulable para cortes de hierro y acero entre -45° izquierda y 60° derecha. Puede trabajar en automático o manual.

Manual band saw for cutting up to 45° left and 60° right. Work in automatic or manual.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión de cinta.
- Guía de cinta con rodamientos y pastillas de widia.
- Bajada hidráulica controlada.
- Cepillo limpiador cinta.

- CE standards.
- Band guiding blocks with bearing and carbide plates.
- Cooling unit.
- Moveable clamping device from left to right.
- Band tightening group with manometer.
- 2 cutting speeds.
- Hydraulic descent.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.

# CY-350-RN-DI/BH

## Especificaciones / Specification

|                                                       |                  |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions             | 2925x27x0,9 mm   |
| Motor / Motor                                         | 2,5 Hp           |
| Velocidad corte / Cutting speed                       | 20/80 mt/min     |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump                    | 0,12 Hp          |
| Peso / Weight                                         | 445 kg           |
| Dimensiones / Dimensions                              | 1930x970x1120 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                             | 70 Db            |
| <input checked="" type="radio"/> 90°                  | 270 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°                          | 260x320 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                          | 260 mm           |
| <input checked="" type="radio"/> 45° Derecha / Right  | 230 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right          | 210x230 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right          | 210 mm           |
| <input checked="" type="radio"/> 60° Derecha / Right  | 140 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right          | 140x140 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right          | 140 mm           |
| <input checked="" type="radio"/> 45° Izquierda / Left | 180 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left         | 160x200 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left         | 170 mm           |



Cuadro de mandos  
Control panel



Sierra de cinta manual con bajada hidráulica controlada para cortes desde 45° izquierda a 60° derecha.

- Normas CE.
- Corte exacto mediante pastillas de widia y rodamientos.
- Equipo de refrigeración.
- Mordaza desplazable izquierda y derecha.
- Manómetro tensión cinta.
- Variador de velocidad.
- Mordaza apriete rápido.
- Bajada hidráulica controlada.
- Cepillo limpiador cinta.

Manual band saw for cutting up to 45° left and 60° right.

- CE standards.
- Band guiding blocks with bearing and carbide plates.
- Cooling unit.
- Moveable clamping device from left to right.
- Band tightening group with manometer.
- 2 cutting speeds.
- Hydraulic descent.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.

## Especificaciones / Specification

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 3150x27x0,9 mm.    |
| Motor / Motor                                | 1,5 / 2 Hp         |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 35-70 mt/min       |
| Altura de trabajo / Working height           | 995 mm             |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp            |
| Peso / Weight                                | 420 Kg             |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1600x1000x1500 mm. |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db              |
| <input type="radio"/> 90°                    | 260 mm             |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 370x200 mm         |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 220x220 mm         |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 250 mm             |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 250x200 mm         |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 200x200 mm         |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 150 mm             |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 150x130 mm         |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 130x130 mm         |



Bajada hidráulica opcional (K-370-M-BH)  
Optional hydraulic descent (K-370-M-BH)



Sierra de cinta robusta especial para el corte de hierro y acero hasta 60° derecha.  
Arco fabricado en aluminio y bancada de chapa soldada.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte 35/70.
- Mordaza con apriete rápido.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.
- Camino de rodillos de 0,5 mts de regalo.

### Opcional:

Mordaza neumática.  
Bajada hidráulica.

# K-370-M

# K-370-M-BH



Strong belt saw specially made for iron and steel cutting until 60° right.  
Aluminium arch and welded sheet bed.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds 35/70.
- Vice with quick squeeze.
- Guide bearings and brake tape widia.
- Roller conveyor of 0,5 mts gift.

### Optional:

Pneumatic clamp.  
Hydraulic descent.

# K-370-SA



## Especificaciones / Specification

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions    | 3150x27x0,9 mm.    |
| Motor / Motor                                | 1,5 / 2 Hp         |
| Velocidad de corte / Cutting speed           | 35-70 mt/min       |
| Altura de trabajo / Working height           | 995 mm             |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump           | 0,16 Hp            |
| Peso / Weight                                | 480 Kg             |
| Dimensiones / Dimensions                     | 1600x1000x1500 mm. |
| Nivel de ruido / Acoustic                    | 70 Db              |
| <input type="radio"/> 90°                    | 260 mm             |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 370x200 mm         |
| <input type="checkbox"/> 90°                 | 220x220 mm         |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 250 mm             |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 250x200 mm         |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 200x200 mm         |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 150 mm             |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 150x130 mm         |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 130x130 mm         |



Camino de rodillos de 0,5 mts. incluido.  
Roller conveyor of 0,5 mts included.

Sierra cinta hidráulica semiautomática.  
Grupo hidráulico motor 0,33 Hp.

- Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte, corte, subida arco al final del corte y apertura mordaza.
- Arco fabricado en aluminio y bancada de chapa.
- Posibilidad de trabajar en automático o manual.
- Moza graduable de 5 rodillos incluida.

Semi-automatic hydraulic bandsaw.  
Hydraulic Motor 0,33 Hp.

- Strong belt saw specially made for iron and steel cutting until 60° right.
- Aluminium arch and welded sheet bed.
- Descent, stop, arch ascent, clamp opening and closing, all hydraulically operated.
- This version can be operated manually or automatically.
- 5 roller included.

# HU-340/500 BSH

## Especificaciones / Specification

|                                           |                  |                                               |            |
|-------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------|------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 4380x34x1,1 mm   | <input type="radio"/> 45° Derecha / Right     | 340 mm     |
| Motor / Motor                             | 2,5 / 3,2 Hp     | <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 360x200 mm |
| Velocidad de corte / Cutting speed        | 36-72 mt/min     | <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 200 mm     |
| Altura de trabajo / Working height        | 750 mm           | <input type="radio"/> 60° Derecha / Right     | 240 mm     |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,16 Hp          | <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 250x150 mm |
| Peso / Weight                             | 920 Kg           | <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 150 mm     |
| Dimensiones / Dimensions                  | 830x2450x1300 mm | <input type="radio"/> 45° Izquierda / Left    | 340 mm     |
| Nivel de ruido / Acoustic                 | 70 Db            | <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 380x200 mm |
| <input type="radio"/> 90°                 | 340 mm           | <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 200 mm     |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 500x340 mm       | <input type="radio"/> 60° Izquierda / Left    | 210 mm     |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 340 mm           | <input type="checkbox"/> 60° Izquierda / Left | 260-100 mm |
|                                           |                  | <input type="checkbox"/> 60° Izquierda / Left | 100 mm     |



Sierra de cinta de gran capacidad fabricada con la máxima robustez y fiabilidad. Corte exacto mediante guías de metal duro. Corte a derecha e izquierda hasta 60° (-60° / 0° / +60°)

- Normas CE.
- Equipo refrigeración por taladrina.
- Dos velocidades corte.
- Mordaza manual con aproximación rápida.
- Grados de corte -60° / 0° / +60°.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.

### Opcional:

Pisador vertical manual.  
Caminos de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas.  
Topes medidores manuales, digitales y autoposicionadores.  
Láser marcador de la línea de corte.  
Equipo refrigeración micropulverizado.

High capacity bandsaw. Hydraulic belt saw for cutting up to 60° left and 60° right.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual clamp device.
- Cutting grades at -60° / 0° / +60°.
- Blade guiding with bearings and carbide plates.

### Optional:

Vertical manual clamp.  
Roller-tracking for heavy loading material.  
Manual, digital, self positioning roller-tracking.  
Cutting light.  
Oil-sprayer system - Lubetools.

# HU-340/500 SA

# HU-440/600 SA



Sierra de cinta hidráulica para cortes hasta 60° izquierda y 60° derecha fabricada con la máxima robustez y fiabilidad. Corte exacto mediante guías de metal duro, corte a los dos lados hasta 60°. Visor digital de grados. Refrigeración mediante micro-pulverización de aire-aceite.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración micropulverizado.
- Variador electrónico de velocidad. 26/72 (HU-340/500 SA) y 26/86 (HU-440/600 SA)
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Mordaza hidráulica.

#### Opcional:

Pisador vertical hidráulico o pisador vertical manual.  
Caminos de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas.  
Topes medidores manuales, digitales y auto-posicionadores.  
Láser marcador de la línea de corte.

Band sawing machine made with the highest strength and reliability. Hydraulic belt saw for cutting up to 60° left and 60° right. Exact cutting by means of hard metal guides, right and left cutting until 60 degrees, digital display, refrigeration by air-oil micro-spraying Lubetools.

- CE standards.
- Micro-sprayed cooling unit.
- Electronic speed variator. 26/72 (HU-340/500 SA) and 26/86 (HU-440/600 SA).
- Tension and belt breaking control.
- Cutting pressure adjustment.
- Hydraulic clamp.

#### Optional:

Hydraulic/manual vertical clamp.  
Roller-tracking for heavy loaded material.  
Manual, digital and self positioning roller tracking with measurement.  
Laser cutting light.

# Especificaciones / Specification

| Modelo                                        | HU-340/500 SA    | HU-440/600 SA    |
|-----------------------------------------------|------------------|------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions     | 4380x34x1,1 mm   | 5200x34x1,1 mm   |
| Motor / Motor                                 | 4 Hp             | 4 Hp             |
| Velocidad de corte / Cutting speed            | 26-86 mt/min     | 26-86 mt/min     |
| Altura de trabajo / Working height            | 750 mm           | 760 mm           |
| Peso / Weight                                 | 950 Kg           | 1100 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                      | 830x2450x1300 mm | 2700x900x1420 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                     | 70 Db            | 70 Db            |
| <input type="radio"/> 90°                     | 340 mm           | 445 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 500x340 mm       | 600x445 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                  | 340 mm           | 445 mm           |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right     | 340 mm           | 430 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 360x200 mm       | 440x360 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right  | 315 mm           | 400 mm           |
| <input type="radio"/> 60° Derecha / Right     | 240 mm           | 310 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 250x150 mm       | 310x420 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right  | 220 mm           | 310 mm           |
| <input type="radio"/> 45° Izquierda / Left    | 340 mm           | 430 mm           |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 380x200 mm       | 440x420 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left | 320 mm           | 420 mm           |
| <input type="radio"/> 60° Izquierda / Left    | 210 mm           | 210 mm           |
| <input type="checkbox"/> 60° Izquierda / Left | 260x100 mm       | 330x170 mm       |
| <input type="checkbox"/> 60° Izquierda / Left | 200 mm           | 200 mm           |



Pisador vertical hidráulico opcional.



Láser línea de corte opcional.



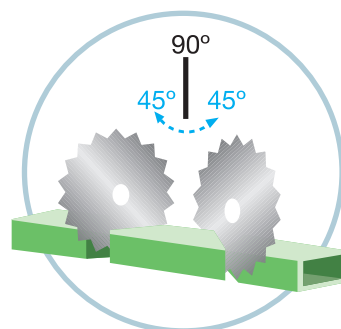
# MG-250-CS

# MG-315-CS



| Especificaciones / Specification               |                 |                 |
|------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Modelo                                         | MG-250-CS       | MG-315-CS       |
| Dimensiones del disco / Saw dimensions         | 250 mm          | 315 x eje 40 mm |
| Motor / Motor                                  | 1 / 1,5 Hp      | 1 / 1,75 Hp     |
| Velocidad de corte / Cutting speed             | 40/80 r.p.m.    | 18/36 r.p.m.    |
| Altura de trabajo / Working height             | 955 mm          | 955 mm          |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump             | 0,16 Hp         | 0,16 Hp         |
| Peso / Weight                                  | 175 Kg          | 187 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                       | 830x555x1750 mm | 970x555x1750 mm |
| Nivel de ruido / Acoustic                      | 70 Db           | 70 Db           |
| <input type="radio"/> 90°                      | 80 mm           | 110 mm          |
| <input type="checkbox"/> 90°                   | 90x50 mm        | 140x90 mm       |
| <input type="checkbox"/> 90°                   | 70x70 mm        | 100x100 mm      |
| <input type="radio"/> 45° Derecha / Right      | 80 mm           | 110 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right   | 60x60 mm        | 100x90 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right   | 60x60 mm        | 90x90 mm        |
| <input type="radio"/> 45° Izquierda / Left     | 80 mm           | 110 mm          |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left  | 60x60 mm        | 100x90 mm       |
| <input type="checkbox"/> 45° Izquierda / Left  | 60x60 mm        | 90x90 mm        |
| Abertura máxima mordaza<br>Clamping max. width | 95 mm           | 145 mm          |

Cabezal giratorio MG-250-CS  
Swivel head MG-250-CS



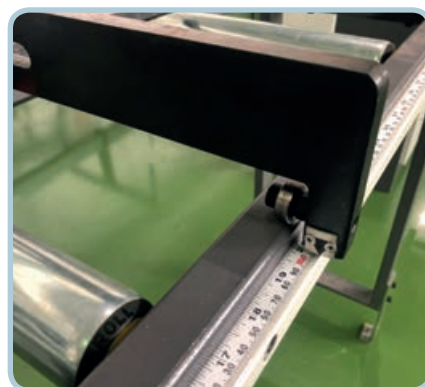
Tronzadora manual de disco para corte de hierro y acero.  
Cabezal giratorio 45° izquierda y derecha.  
Cabezal reductor con motor trifásico o monofásico a 1,50 Hp.  
Reducción corona/tornillo sin fin bañado en aceite SAE 90.

- Normas CE.
- Bomba refrigeración.
- Mordaza doble antirrebaba.
- Disco de 250 mm HSS con eje 32 mm (MG-250-CS).
- Disco de 315 mm HSS con eje 40 mm (MG-315-CS).

Manual cutting-off machine with slicing disc for iron and steel cutting.  
Swivel head 45° left and right.  
Reducing head with three-phase or single-phase motor at 1,50 Hp.  
Reducing wheel screw covered in oil.

- CE standards.
- Cooling pump.
- Double anti-burr clamp.
- 250 mm HSS disc (MG-250-CS).
- 315 mm HSS disc with 40 mm shaft (MG-315-CS).

# TMH-3-4-6



## Especificaciones / Specification

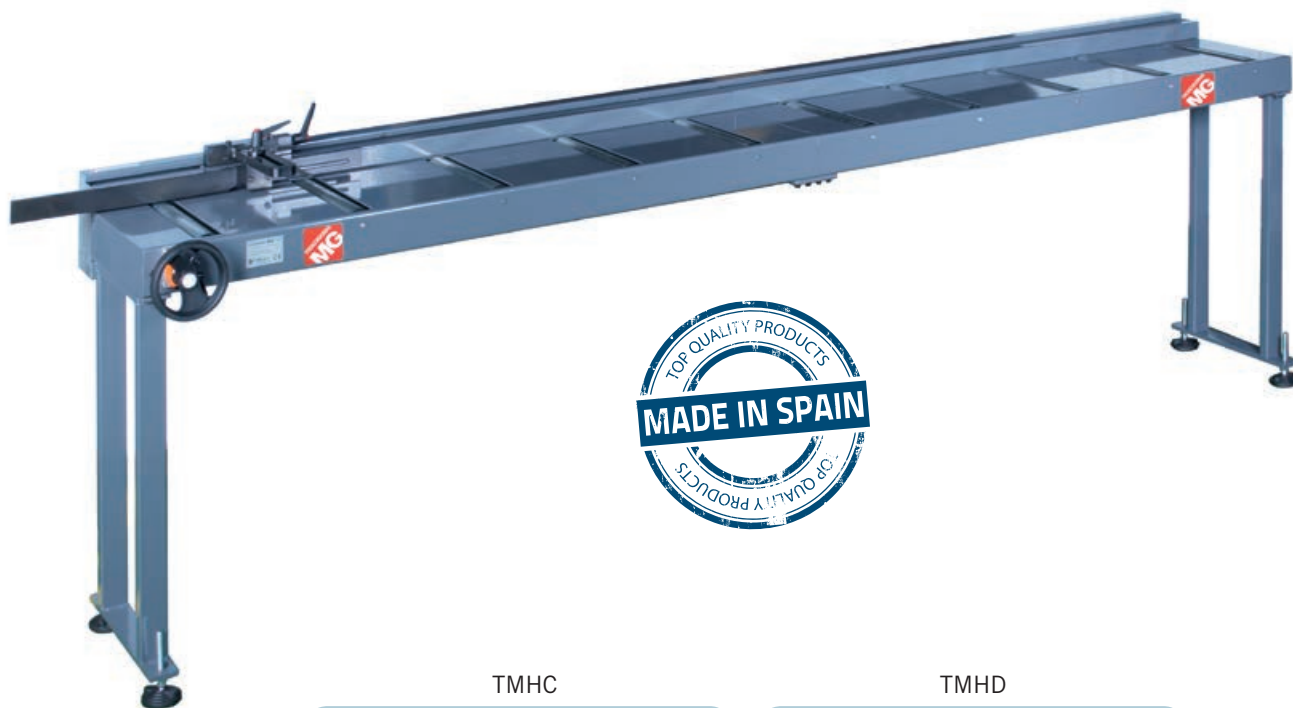
|                                                     | TMH-3       | TMH-4       | TMH-6       |
|-----------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Accionamiento / Operation                           | Manual      | Manual      | Manual      |
| Rodillos / Rollers                                  | 10          | 12          | 18          |
| Diámetro rodillos / Rollers diameter                | 50 mm       | 50 mm       | 50 mm       |
| Longitud rodillos / Rollers lenght                  | 350m mm     | 350m mm     | 350m mm     |
| Distancia entre rodillos / Distance between rollers | 375 mm      | 375 mm      | 375 mm      |
| Medida útil de corte / Useful cutting length        | 3000 mm     | 4000 mm     | 6000 mm     |
| Peso máximo / Maximum weight                        | 350 Kg/m    | 350 Kg/m    | 350 Kg/m    |
| Altura de trabajo / Working height                  | 880-1010 mm | 880-1010 mm | 880-1010 mm |

Topes manuales de 3, 4 y 6 metros para cualquier tipo de sierra cinta o tronzadora de sierra circular.  
Las patas son regulables en altura de 880 a 1010 mm.

Manual stop with roller stand for steel material of 3-4-6 meters to fit with any kind of band or circular sawing machines.  
The legs are adjustable in height from 880 to 1010 mm.

# TMHC-3-4-6

# TMHD-3-4-6



TMHC



TMHD



## Especificaciones / Specification

|                                                     | TMHC-3 / TMHD-3                      | TMHC-4 / TMHD-4                      | TMHC-6 / TMHD-6                      |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Accionamiento / Operation                           | Manual con volante / Manual flywheel | Manual con volante / Manual flywheel | Manual con volante / Manual flywheel |
| Rodillos / Rollers                                  | 10                                   | 12                                   | 18                                   |
| Diámetro rodillos / Rollers diameter                | 60 mm                                | 60 mm                                | 60 mm                                |
| Longitud rodillos / Rollers lenght                  | 350m mm                              | 350m mm                              | 350m mm                              |
| Distancia entre rodillos / Distance between rollers | 340 mm                               | 340 mm                               | 340 mm                               |
| Medida útil de corte / Useful cutting length        | 3000 mm                              | 4000 mm                              | 6000 mm                              |
| Dimensiones / Dimensions                            | 3300x700 mm                          | 4300x700 mm                          | 6300x700 mm                          |
| Altura de trabajo / Working height                  | 935-1015 mm                          | 935-1015 mm                          | 935-1015 mm                          |
| Peso admisible / Maximum load                       | 400 Kg/metro                         | 400 Kg/metro                         | 400 Kg/metro                         |
| Peso / Weight                                       | 178 Kg                               | 220 Kg                               | 280 Kg                               |

Tope medidor con contador electrónico digital (TMHC) o con pantalla y sensor magnético (TMHD) para acoplar en cualquier máquina sierra cinta o de disco circular. Se pueden fabricar en 3, 4 y 6 metros o la medida que necesiten.

Roller guide with electronic reader (TMHC) or with electronic reader and magnetic sensor (TMHD) to fit any kind of band or circular sawing machine.

# TH-3-4-6/AUTOPOS



Cuadro de mandos.  
Control panel.



**OPCIONAL:**

Pantalla táctil 5,6''.

Programación de 10 listas de corte de 120 líneas cada una.  
Transmisión USB lista de corte en formato CSV.

**OPCIONAL:**

5,6'' Touch screen panel.

Programation of 10 cutting list of 120 lines each.  
CSV Format cutting list accepted by USB.

## Especificaciones / Specification

|                                                | TH-3 AUTOPOS | TH-4 AUTOPOS | TH-6 AUTOPOS |
|------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Medidas exteriores / External measures         | 3870x850 mm  | 4870x850 mm  | 6870x850 mm  |
| Altura de la mesa / Table height               | 870-1050 mm  | 870-1050 mm  | 870-1050 mm  |
| Nº de rodillos / Nº rollers                    | 11           | 14           | 19           |
| Dimensión de los rodillos / Rollers dimensions | 50x350 mm    | 50x350 mm    | 50x350 mm    |
| Carga admisible / Admissible load              | 350 Kg/m.    | 350 Kg/m.    | 350 Kg/m.    |
| Recorrido / Range                              | 3150 mm      | 4150 mm      | 6150 mm      |
| Avance rápido / Moving speed                   | 18 m/min.    | 18 m/min.    | 18 m/min.    |
| Avance lento / Aproaching speed                | 0,6 m/min.   | 0,6 m/min.   | 0,6 m/min.   |
| Tolerancia / Tolerance                         | +/- 0.1 mm   | +/- 0.1 mm   | +/- 0.1 mm   |
| Resolución pantalla / Screen resolution        | 0,1 mm       | 0,1 mm       | 0,1 mm       |
| Motor / Motor                                  | 0,24 Hp      | 0,24 Hp      | 0,24 Hp      |
| Freno neumático / Air pressure                 | 7-8 bares    | 7-8 bares    | 7-8 bares    |
| Peso / Weight                                  | 220 Kg       | 260 Kg       | 340 Kg       |

Topo de 4 metros motorizado para montar en todas las sierras de cinta de nuestra gama. Si se desea y siempre bajo pedido se pueden fabricar topos y entradas de hierro con largos, anchos y cargas admisibles distintos de los indicados en las tablas.

4-meters motorized roller with electronic positionner to be equipped on all our band sawing machines. We can build, under command, rollers and guided roles of special lenght, width and admissible load.

# EH-1-2-3-4-6



## Especificaciones / Specification

| Modelo                               | EH-1        | EH-2        | EH-3        | EH-4        | EH-6        |
|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Largo / Long                         | 1000 mm     | 2000 mm     | 3000 mm     | 4000 mm     | 6000 mm     |
| Ancho / Width                        | 410 mm      | 410 mm      | 410 mm      | 410 mm      | 410 mm      |
| Altura / Weight                      | 880-1010 mm | 880-1010 mm | 880-1010 mm | 880-1010 mm | 880-1010 mm |
| Medida de los rodillos / As de rolls | 50x350 mm   | 50x350 mm   | 50x350 mm   | 50x350 mm   | 50x350 mm   |
| Carga admisible / Load capacity      | 300 Kg/m    | 300 Kg/m    | 300 Kg/m    | 300 Kg/m    | 300 Kg/m    |
| Nº Rodillos / Roller No.             | 4 rollers   | 6 rollers   | 9 rollers   | 11 rollers  | 18 rollers  |
| Peso / Weight                        | 28 Kg       | 38 Kg       | 70 Kg       | 80 Kg       | 140 Kg      |

Camino de rodillos de hierro de 1-2-3-4 y 6 mts. para cualquier tipo de sierra cinta o tronzadora de sierra circular. Las patas son regulables en altura de 880 a 1010 mm.

1-2-3-4-6 metres iron roller stand to fit any kind of band or circular sawing machines. The legs' height is adjustable from 880 to 1010 mm.

# TOPES PARA HU-340/HU-440

## HU-340/HU-440 IRON CAPS



TMHDHU (digital)



TMHDHU (digital)



TMHHU (manual)



Rodillos extraíbles. / Removable rollers.

### TOPE CARGAS PESADAS HEAVY TOP

#### Especificaciones / Specification

|                                                   |                                    |
|---------------------------------------------------|------------------------------------|
| Rodillos acero zincado / Galvanized steel rollers | 80x650 mm                          |
| Eje rodillo / Roller shaft                        | 20 mm                              |
| Capacidad de carga / Capacity                     | 1200 Kg/m                          |
| Altura regulable / Height adjustable              | Según máquina<br>According machine |
| Peso tope 3 metros / Weight stopper 3 metres      | 360 Kg                             |

# K-300-AA

## K-300-AA CNC

Cuadro mandos (K-300-AA)  
Control panel (K-300-AA)



Cuadro mandos (K-300-AA CNC)  
Control panel (K-300-AA CNC)



### Especificaciones / Specification

|                                           |                   |
|-------------------------------------------|-------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 2750x27x0,9 mm    |
| Motor / Motor                             | 0,5 / 1,2 Hp      |
| Velocidad de corte / Cutting speed        | 35-70 mt/min      |
| Altura de trabajo / Working height        | 820 mm            |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,16 Hp           |
| Peso / Weight                             | 660 Kg            |
| Dimensiones / Dimensions                  | 2200x2100x1900 mm |
| <input type="radio"/> 90°                 | 240 mm            |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 300x230 mm        |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 220x220 mm        |
| <input type="radio"/> 45°                 | 200 mm            |
| <input type="checkbox"/> 45°              | 190x220 mm        |
| <input type="checkbox"/> 45°              | 190x190 mm        |
| <input type="radio"/> 60°                 | 110 mm            |
| <input type="checkbox"/> 60°              | 110x140 mm        |
| <input type="checkbox"/> 60°              | 100x100 mm        |

|                                                              |        |
|--------------------------------------------------------------|--------|
| Capacidad de arrastre alimentador<br>Feeder lasting capacity | 600 Kg |
|--------------------------------------------------------------|--------|

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Alimentador<br>Feeder | Múltiples avances<br>Multiple advance |
|-----------------------|---------------------------------------|



Sierra de cinta oleoneumática especialmente diseñada para cortar tubos, perfiles y secciones de todo tipo de materiales férricos y aleaciones ligeras, con alimentación automática de barras y ejecución del corte en automático y manual.

This band saw is specially designed for cutting pipes, shapes and sections of all types of ferrous materials and light alloys, with automatic bar feed and execution of automatic and manual cutting.

## Especificaciones / Specification

|                                                              |                                       |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions                    | 3150x27x0,9 mm                        |
| Motor / Motor                                                | 1,50 / 1,90 Hp                        |
| Velocidad de corte / Cutting speed                           | 40-80 mt/min                          |
| Altura de trabajo / Working height                           | 820 mm                                |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump                           | 0,16 Hp                               |
| Peso / Weight                                                | 780 Kg                                |
| Dimensiones / Dimensions                                     | 2100x1910x1450 mm                     |
| <input type="radio"/> 90°                                    | 260 mm                                |
| <input type="checkbox"/> 90°                                 | 370x200 mm                            |
| <input type="checkbox"/> 90°                                 | 220x220 mm                            |
| <input type="radio"/> 45°                                    | 250 mm                                |
| <input type="checkbox"/> 45°                                 | 250x200 mm                            |
| <input type="checkbox"/> 45°                                 | 200x200 mm                            |
| <input type="radio"/> 60°                                    | 150 mm                                |
| <input type="checkbox"/> 60°                                 | 150x130 mm                            |
| <input type="checkbox"/> 60°                                 | 130x130 mm                            |
| Capacidad de arrastre alimentador<br>Feeder lasting capacity | 1000 Kg                               |
| Alimentador<br>Feeder                                        | Múltiples avances<br>Multiple advance |



# K-370-AA K-370-AA CNC

Cuadro mandos (K-370-AA)  
Control panel (K-370-AA)



Cuadro mandos (K-370-AA CNC)  
Control panel (K-370-AA CNC)



Sierra de cinta hidráulica especialmente diseñada para cortar tubos, perfiles y secciones de todo tipo de materiales férricos y aleaciones ligeras, con alimentación automática y ejecución del corte en automático y manual.  
Alimentador con múltiples avances para cualquier medida mediante husillo de bolas.

Band saw specifically designed to cut pipes, profiles and sections of all types of ferrous materials and light alloys, with automatic feeding and automatic/manual cutting performance.  
Feeder with multiple advances for any measurement by ball screw.

# HU-340/500-AA CNC

# HU-440/600-AA CNC

## Especificaciones / Specification

| Modelo                                            | HU-340/500 AA CNC    | HU-440/600 AA CNC    |                                              | HU-340/500 AA CNC | HU-440/600 AA CNC |
|---------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions         | 4380x34x1,1 mm       | 5200x34x1,1 mm       | <input type="radio"/> 90°                    | 340 mm            | 445 mm            |
| Motor / Motor                                     | 4 Hp                 | 4 Hp                 | <input type="checkbox"/> 90°                 | 500x340 mm        | 600x445 mm        |
| Potencia grupo hidráulico / Hidraulic group power | 0,5 Kw / 0,75 Hp     | 0,5 Kw / 0,75 Hp     | <input type="checkbox"/> 90°                 | 340 mm            | 445 mm            |
| Velocidad de corte / Cutting speed                | 26-86 mt/min         | 26-72 mt/min         | <input type="radio"/> 45° Derecha / Right    | 340 mm            | 430 mm            |
| Altura de trabajo / Working height                | 800 mm               | 760 mm               | <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 360x200 mm        | 440x360 mm        |
| Alimentador (husillo bolas) / Ballscrew feeding   | 820 mm (multiavance) | 820 mm (multiavance) | <input type="checkbox"/> 45° Derecha / Right | 200 mm            | 400 mm            |
| Espesor de corte / Blade width                    | 1,5 mm               | 1,5 mm               | <input type="radio"/> 60° Derecha / Right    | 240 mm            | 310 mm            |
| Peso / Weight                                     | 1550 Kg              | 1700 Kg              | <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 250x150 mm        | 310x420 mm        |
| Dimensiones / Dimensions                          | 2400x2500x1300 mm    | 2700x900x1420 mm     | <input type="checkbox"/> 60° Derecha / Right | 150 mm            | 310 mm            |
| Nivel de ruido / Acoustic                         | 70 Db                | 70 Db                |                                              |                   |                   |



Sierra de cinta automática de gran capacidad de corte y alimentada con controlador CNC y grupo hidráulico.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración micropulverizado aire-aceite.
- Variador electrónico de velocidad. 26/86.
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Corte exacto mediante guías de metal duro.
- Controlador OMRON CNC en eje X con servomotor OMRON y pantalla táctil industrial color.
- Lista de corte de hasta 300 líneas.

### Opcional:

Pisador vertical hidráulico.  
Caminos de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas  
Láser marcador de la línea de corte.

Hydraulic CNC band sawing machine made with the highest strength and reliability for high productions.

- CE normative.
- Refrigeration by air-oil micro spraying- LUBETOOLS.
- Blade speed inverter with range 26/86.
- Break and tensioning control system.
- Cutting pressure adjustment.
- Accurate cutting with hard metal guides.
- OMRON CNC controller with Industrial touch screen panel OMRON servomotor.
- 300 programmable Cutting list lines.

### Opcional:

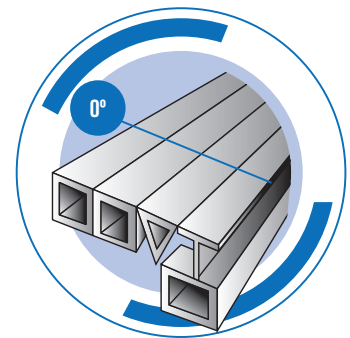
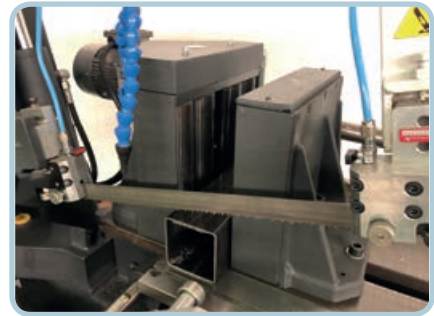
Hydraulic vertical clamping cylinder for bundles.  
Heavy loading roller conveyor.  
Laser line for cutting reference.

# BMSO-440-90

## Especificaciones / Specification

|                                           |                           |
|-------------------------------------------|---------------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 5000x34x1,1 mm            |
| Motor / Motor                             | 4 Hp                      |
| Velocidad de corte / Cutting speed        | VARIADOR<br>20-100 mt/min |
| Motor grupo hidráulico                    | 0,16 Hp                   |
| Altura de trabajo / Working height        | 735 mm                    |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,12 Kw                   |
| Peso / Weight                             | 1440 Kg                   |
| Dimensiones / Dimensions                  | 2630x1110x1710 mm         |
| <input type="radio"/> 90°                 | 440 mm                    |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 580x440 mm                |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 440 mm                    |

Alimentación  
por  
rodillos



Sierra de cinta con alimentador de rodillos.

Automatic advance bandsaw machine.

- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Cuentapiezas.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad CE.

### Opcional:

- Mordaza hidráulica.
- Extractor virutas.
- Microlubricación.
- Tensor de cinta hidráulico.

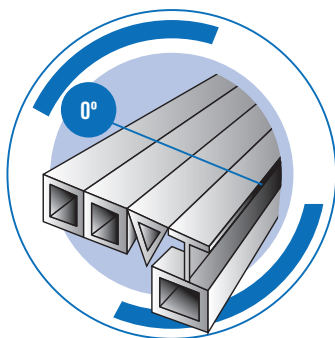
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 500 mm. measurable front stop with electric end stop.
- Piece counter.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.

### Opcional:

- Hydraulic vice.
- Chips extraction screw.
- Hydraulic belt tensioning.
- Mist lubrication.

# BMSO-360-C

# BMSO-560-C



## Especificaciones / Specification

|                                           | BMSO-360-C                | BMSO-560-C                |
|-------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 5000x34x1,1 mm            | 6000x41x1,3 mm            |
| Motor / Motor                             | 3,2 Hp                    | 5 Hp                      |
| Velocidad de corte / Cutting speed        | VARIADOR<br>20-100 mt/min | VARIADOR<br>20-100 mt/min |
| Motor grupo hidráulico                    | 1 Hp                      | 1 Hp                      |
| Altura de trabajo / Working height        | 625 mm                    | 625 mm                    |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,16 Hp                   | 0,16 Hp                   |
| Peso / Weight                             | 1400 Kg                   | 2200 Kg                   |
| Dimensiones / Dimensions                  | 3060x1100x1900 mm         | 3270x1200x2650 mm         |
| Nivel de ruido / Acoustic                 | 70 Db                     | 70 Db                     |
| <input type="radio"/> 90°                 | 380 mm                    | 550 mm                    |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 430x380 mm                | 570x550 mm                |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 380 mm                    | 550 mm                    |



Sierra de cinta con alimentador de rodillos.

Automatic advance bandsaw machine.

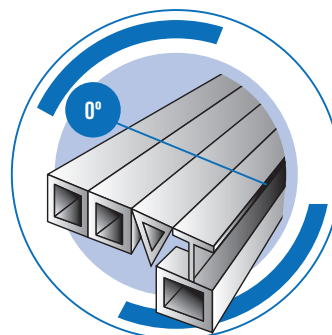
- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad CE.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 500 mm. measurable front stop with electric end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.

# BMSY-560-C

# BMSY-810-C

| Especificaciones / Specification          |                           |                           |
|-------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                                           | BMSY-560-C                | BMSY-810-C                |
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 6000x41x1,3 mm            | 8200x41x1,3 mm            |
| Motor / Motor                             | 5 Hp                      | 5,5 Hp                    |
| Velocidad de corte / Cutting speed        | VARIADOR<br>20-100 mt/min | VARIADOR<br>20-100 mt/min |
| Altura de trabajo / Working height        | 590 mm                    | 585 mm                    |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,16 Hp                   | 0,16 Hp                   |
| Peso / Weight                             | 2045 Kg                   | 3080 Kg                   |
| Dimensiones / Dimensions                  | 3400x1000x2050 mm         | 3900x2350x1200 mm         |
| Nivel de ruido / Acoustic                 | 70 Db                     | 70 db                     |
| <input type="radio"/> 90°                 | 560 mm                    | 810 mm                    |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 750x560 mm                | 810x850 mm                |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 560 mm                    | 810 mm                    |



Sierra de cinta de doble columna.

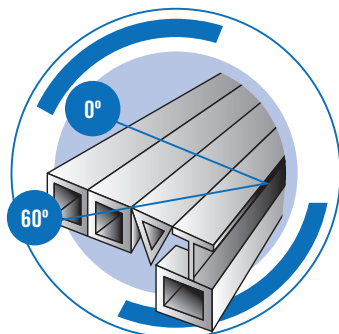
Twin-pillar bandsaw machine.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetál incluidos.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100 m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.

# BMSY-540-CGH

# BMSY-810-CGH



## Especificaciones / Specification

|                                           | BMSY-540-CGH              | BMSY-810-CGH              |
|-------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 6000x41x1,3 mm            | 8200x41x1,3 mm            |
| Motor / Motor                             | 5,5 Hp                    | 5,5 Hp                    |
| Velocidades de corte / Cutting speed      | VARIADOR<br>20-100 mt/min | VARIADOR<br>20-100 mt/min |
| Altura de trabajo / Working height        | 695 mm                    | 725 mm                    |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,16 Hp                   | 0,16 Hp                   |
| Peso / Weight                             | 2445 Kg                   | 4050 Kg                   |
| Dimensiones / Dimensions                  | 2900x1150x2130 mm         | 4020x1700x2600 mm         |
| ○ 90°                                     | 540 mm                    | 800 mm                    |
| □ 90°                                     | 750x540 mm                | 820x770 mm                |
| ○ 45° Derecha                             | 510 mm                    | 555 mm                    |
| □ 45° Derecha                             | 450x540 mm                | 555x750 mm                |
| ○ 60° Derecha                             | 270 mm                    | 320 mm                    |
| □ 60° Derecha                             | 250x540 mm                | 310x770 mm                |



Sierra de cinta de doble columna.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.

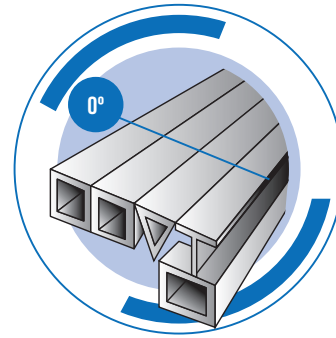
High capacity two-pillar bandsaw.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.

# BMSY-1110-C

## Especificaciones / Specification

|                                           |                        |
|-------------------------------------------|------------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 10500x67x1,6 mm        |
| Motor / Motor                             | 15 Hp                  |
| Velocidades de corte / Cutting speed      | VARIADOR 20-100 mt/min |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 0,26 Hp                |
| Peso / Weight                             | 10440 Kg               |
| Dimensiones / Dimensions                  | 4800x1500x2975 mm      |
| <input type="radio"/> 90°                 | 1110 mm                |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 1110x1110 mm           |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 1110 mm                |



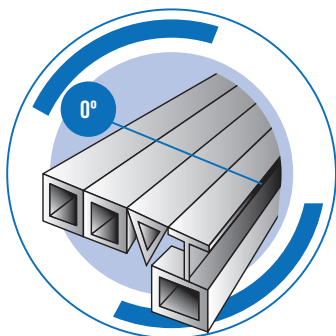
Sierra de cinta de doble columna.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetal incluidos.
- Variador de velocidad
- Mordaza hidráulica
- Tensador cinta hidráulico.
- Sensor de presión de corte.
- Extractor de virutas motorizado.
- Cepillo limpiador motorizado.

High capacity twin-pillar bandsaw.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standard.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.
- Variable speed.
- Hydraulic clamp.
- Hydraulic belt tightener.
- Cutting pressure sensor.
- Motorized chip.
- Tractor.
- Motorized cleaning brush.

# BMSY-1515-C



## Especificaciones / Specification

|                                           |                       |
|-------------------------------------------|-----------------------|
| Dimensiones de la cinta / Belt dimensions | 13300x80x1,6 mm       |
| Motor / Motor                             | 20 Hp                 |
| Velocidades de corte / Cutting speed      | VARIADOR 10-70 mt/min |
| Bomba de taladrina / Emulsion pump        | 2 x 0,26 Hp           |
| Peso / Weight                             | 21645 Kg              |
| Dimensiones / Dimensions                  | 6000x2400x3850 mm     |
| <input type="radio"/> 90°                 | 1500 mm               |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 1510x1500 mm          |
| <input type="checkbox"/> 90°              | 1500 mm               |



Sierra de cinta de doble columna.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.
- Variador de velocidad
- Mordaza hidráulica
- Tensador cinta hidráulico.
- Sensor de presión de corte.
- Extractor de virutas motorizado.
- Cepillo limpiador motorizado.

High capacity twin-pillar bandsaw.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standard.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.
- Variable speed.
- Hydraulic clamp.
- Hydraulic belt tightener.
- Cutting pressure sensor.
- Motorized chip.
- Tractor.
- Motorized cleaning brush.

## Especificaciones / Specification

|                                                |               |
|------------------------------------------------|---------------|
| Motor / Motor                                  | 1,3 Hp        |
| Capacidad de taladro / Auger capacity          | 22 mm         |
| Cono morse / Morse taper                       | 2             |
| Profundidad de taladro / Auger depth           | 80 mm         |
| Nº velocidades / Nº speeds                     | 16            |
| Velocidades / Speed                            | 200-3630 rpm  |
| Distancia eje-columna<br>Shaft-column distance | 215 mm        |
| Dimensiones mesa                               | 355x355 mm    |
| Ranuras / Slots                                | 2 en paralelo |
| Ø de Columna / Ø Column                        | 80 mm         |
| Altura total / Total height                    | 1050 mm       |
| Peso neto / Net weight                         | 71 Kg         |

# HU-22 NH



Taladro de sobremesa.

- Transmisión por correas.
- Incluye porta brocas rápido.
- Normas CE.

Desktop drill.

- Belt drive.
- Quick drill bits set included.
- CE standards.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

# SB-30

## Taladro engranajes



### Especificaciones / Specification

|                                               |               |
|-----------------------------------------------|---------------|
| Motor / Motor                                 | 1,50 Hp       |
| Capacidad de taladro / Auger capacity         | 32 mm         |
| Capacidad de roscado / Thread capacity        | M.16          |
| Cono morse / Morse taper                      | MK 3          |
| Profundidad de taladro / Auger depth          | 150 mm        |
| Nº velocidades / Nº speeds                    | 8             |
| Velocidades / Speed                           | 75/3140 rpm   |
| Distancia eje-columna / Shaft-column distance | 285 mm        |
| Distancia eje-mesa / Shaft-board distance     | 915 mm        |
| Distancia eje-base / Shaft-base distance      | 1262 mm       |
| Diámetro columna / Column diameter            | 102 mm        |
| Dimensiones / Board dimensions                | 405x505 mm    |
| Ranuras / Slots                               | 2 en paralelo |
| Altura total / Total height                   | 1730 mm       |
| Peso neto / Net weight                        | 200 Kg        |



Portabrocas incluido.  
Drill chuck included.

Taladro de columna y engranajes.

- Equipo de refrigeración.
- Engranajes rectificados.
- Graduación de profundidad.
- Inversor de giro.
- Protector de seguridad.
- Mesa giratoria.

Gearing column drill.

- Cooling unit.
- Rectified gearings.
- Depth staging.
- Rotation changer.
- Safety protection.
- Tilttable board.

## Especificaciones / Specification

|                                                       |                 |
|-------------------------------------------------------|-----------------|
| Motor / Motor                                         | 1,5 / 2,1 Hp    |
| Capacidad de taladro / Auger capacity                 | 45 mm           |
| Cono morse / Morse taper                              | MC 4            |
| Profundidad de taladro / Auger depth                  | 130 mm          |
| Nº velocidades / Nº speeds                            | 8               |
| Velocidades / Speed                                   | 105-1257 rpm    |
| Distancia eje-columna / Shaft-column distance         | 215 mm          |
| Diámetro columna / Column diameter                    | 95 mm           |
| Dimensiones / Board dimensions                        | 400x320 mm      |
| Ranuras / Slots                                       | 2 en diagonal   |
| Altura total / Total height                           | 1860 mm         |
| Peso neto / Net weight                                | 285 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                              | 900x345x1860 mm |
| Capacidad del porta brocas / Capacity with drills set | 3-16 mm         |

# HU-45-IND

## Taladro correas



Portabrocas incluido.  
Drill chuck included.



Mordaza incluida.  
Clamp included.



Taladro de columna de gran resistencia.

- Transmisión por correas.
- Equipo refrigeración incorporado.
- Mesa abatible.
- Inversor.
- Luz.
- Normas CE.

High resistance column drill.

- Belt drive.
- Cooling unit.
- Tip-up desk.
- Inverter.
- Light.
- CE standards.

# HU-40 TSI

## Taladro engranajes



Taladro automático de engranajes.

- Equipo de refrigeración.
- Volante de hierro laminado.
- Mesa ajustable en altura con tornillo.
- Mesa giratoria.
- Expulsor.
- Embrague electro-magnético.
- Broca derecha/izquierda.
- Motor 2 velocidades.
- Protección tensión cero.

### Especificaciones / Specification

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Motor / Motor                                 | 2 Hp            |
| Capacidad de taladro / Auger capacity         | 40 mm           |
| Cono morse / Morse taper                      | MT 4            |
| Velocidades / Speed                           | 50-1450 rpm     |
| Distancia eje-columna / Shaft-column distance | 350 mm          |
| Distancia eje-mesa / Shaft-board distance     | 780 mm          |
| Distancia eje-base / Shaft-base distance      | 1320 mm         |
| Diámetro columna / Column diameter            | 150 mm          |
| Dimensiones / Board dimensions                | 560x560 mm      |
| Dimensiones base / Base dimensions            | 730x500 mm      |
| Ranuras / Slots                               | 2 en diagonal   |
| Peso neto / Net weight                        | 460 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                      | 730x560x2220 mm |
| Recorrido del eje / Shaft course              | 180 mm          |



Portabrocas incluido.  
Drill chuck included.

Automatic gear drill.

- Cooling unit.
- Rolled iron steering wheel.
- Height adjustable desk with screw.
- Turning desk.
- Ejector.
- Electromagnetic clutch.
- Drill bit right/left.
- 2 gears motor.
- Voltage-zero protection.

## Especificaciones / Specification

|                                                               |                 |
|---------------------------------------------------------------|-----------------|
| Diámetro de los ejes de curvado<br>Diameter bending shafts    | 50 mm           |
| Diámetro máx. rodillo central<br>Diameter max. central roller | 100 a 150 mm    |
| Motor / Motor                                                 | 1 / 1,5 Hp      |
| Velocidad del motor / Speed motor                             | 1500/3000 rpm   |
| Rotaciones por min. / Revolutions per min.                    | 10/20 rpm       |
| Diámetro mín. de curvado<br>Min. bending diameter             | 500 mm          |
| Peso / Weight                                                 | 180 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                                      | 930x905x1418 mm |

## Juego de rodillos / standard roller set C3/50

|                                          |              |
|------------------------------------------|--------------|
| 6 Galletas diámetro / 6 Cookies diameter | 146x15 mm    |
| 3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter | 98,5x30,5 mm |
| 3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter | 98,5x20,5 mm |
| 3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter | 98,5x10,5 mm |
| 3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter | 98,5x5,5 mm  |



Curvadora electro-mecánica con dos ejes motrices para el curvado de perfiles de hierro.

- 2 rodillos motrices.
- Cuerpo de la máquina en acero.
- Ejes en acero de alta resistencia templado y rectificado operando sobre dos rodamientos cónicos y contrarios.
- Correctores laterales para apoyo de material y corrección a través de husillos sextavado.
- Motor-reductor con cuerpo en fundición.
- Posición de trabajo horizontal y vertical.
- Lectura milimétrica y decimal para regulación del rodillo de apriete.
- Rodillos standard.
- Llave de servicio.
- Libro de instrucciones.
- Norma CE.

Electromechanic bending machine with two driving shafts for iron profiles.

- 2 drive rollers.
- Machine body in steel.
- Shaft in high strength steel hardened and operating on two conical and opposite bearings.
- Material support and correction through lateral hexagonal screws.
- Geared motor with cast iron body.
- Position of horizontal and vertical work.
- Millimeter and decimal reader to tighten regulation roller.
- Standard rollers.
- Service key.
- Instructions book.
- CE standards.

# C-3 / 50

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

# CILINDRO PARA CURVAR CHAPA 1300x1,5

## Especificaciones / Specification

|                                                   |                   |
|---------------------------------------------------|-------------------|
| Capacidad máxima / Maximum capacity               | 1300x1,5 mm       |
| Diámetro de los rodillos / Diameter of rollers    | 75 mm             |
| Diámetro mínimo curvado / Min. bending diameter   | 100 mm            |
| Espesor máx. de chapa / Max. sheet thickness      | 1,5 mm            |
| Longitud máx. de trabajo / Maximum length of work | 1300 mm           |
| Motor / Motor                                     | 1 Hp              |
| Revoluciones por minuto / Revolutions per minute  | 1420 rpm          |
| Dimensiones / Dimensions                          | 1690x1020x1110 mm |
| Peso / Weight                                     | 300 Kg            |
| Velocidad de plegado / Folding speed              | 4,9 m/min         |



Cilindro motorizado para curvar chapa.

Motorized cylinder to bend sheet metal.

## Especificaciones / Specification

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Capacidad máxima / Maximum capacity              | 1550x3,50 mm     |
| Diámetro de los rodillos / Diameter of rollers   | 120 mm           |
| Espesor máx. de chapa / Max. sheet thickness     | 3,50 mm          |
| Longitud máx. de trabajo / Max. length of work   | 1550 mm          |
| Motor / Motor                                    | 3 Hp             |
| Revoluciones por minuto / Revolutions per minute | 16,50 rpm        |
| Dimensiones / Dimensions                         | 2060x640x1050 mm |
| Peso / Weight                                    | 750 Kg           |

# CILINDRO PARA CURVAR CHAPA 1550x3,5



Cilindro motorizado para curvar chapa.

Motorized cylinder to bend sheet metal.

# CS-100

# CS-125

# CS-100 / P-2

# CS-125 / P-2

## Especificaciones / Specification

| Modelo                             | CS-100           | CS-125           |
|------------------------------------|------------------|------------------|
| Longitud de corte / Cutting length | 1060 mm          | 1310 mm          |
| Espesor máx. / Max. thickness      | 1,25 mm          | 1,00 mm          |
| Mesa / Desk                        | 335 mm           | 335 mm           |
| Ángulo corte / Cutting angle       | 4,30°            | 3,30°            |
| Altura de trabajo / Working height | 750 mm           | 750 mm           |
| Peso / Weight                      | 175 Kg           | 200 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions           | 1252x920x1010 mm | 1500x920x1010 mm |

## Especificaciones / Specification

| Modelo                                     | CS-100 / P-2     | CS-125 / P-2     |
|--------------------------------------------|------------------|------------------|
| Longitud de corte / Cutting length         | 1030 mm          | 1330 mm          |
| Espesor máx. / Max. thickness              | 2,00 mm          | 2,00 mm          |
| Ángulo corte / Cutting angle               | 4,30°            | 3,30 °           |
| Altura de trabajo / Working height         | 750 mm           | 750 mm           |
| Presión neumática / Pneumatic pressure     | 7 bares          | 7 bares          |
| Peso / Weight                              | 190 Kg           | 215 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                   | 1252x555x1010 mm | 1500x550x1010 mm |
| Golpes por minuto / Percussions per minute | 22               | 22               |



Las cizallas para cortar chapa tipo CS100 y CS125 son máquinas de suma precisión accionadas manualmente ó a pedal y apropiadas para cortar metales y materiales sintéticos. Equipo estándar: topes de ángulos ajustables, cuchillas autoregulatorias de afilado doble y sujetador de chapa automático.

The shearing machines for cutting sheets type CS100 and CS125 are very precise, operated by a pedal and appropriated to cut metals and synthetic materials. Standard equipment: adjustable angle stops, auto-adjusting knives for double grinding and automatic sheet fastener.

## Especificaciones / Specification

| Modelo                             | S-650          | S-1000          |
|------------------------------------|----------------|-----------------|
| Longitud de corte / Cutting length | 650 mm         | 1050 mm         |
| Espesor máx. / Max. thickness      | 1,25 mm        | 1,00 mm         |
| Mesa / Desk                        | 265 mm         | 265 mm          |
| Altura de trabajo / Working height | 172 mm         | 172 mm          |
| Peso / Weight                      | 87 Kg          | 130 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions           | 850x380x345 mm | 1200x380x410 mm |

## Especificaciones / Specification

| Modelo                                     | S-650-M        | S-1000-M        |
|--------------------------------------------|----------------|-----------------|
| Espesor máx. / Max. thickness              | 1,25 mm        | 1,00 mm         |
| Longitud de corte / Cutting length         | 650 mm         | 1050 mm         |
| Ángulo                                     | 2°             | 2°              |
| Golpes por minuto / Percussions per minute | 60             | 40 rpm          |
| Tope                                       | 0-450 mm       | 500 mm          |
| Altura de la mesa                          | 325 mm         | 325 mm          |
| Motor / Motor                              | 1 Hp           | 1 Hp            |
| Peso / Weight                              | 105 Kg         | 190 Kg          |
| Dimensiones / Dimensions                   | 885x940x505 mm | 1250x950x535 mm |

# S-650

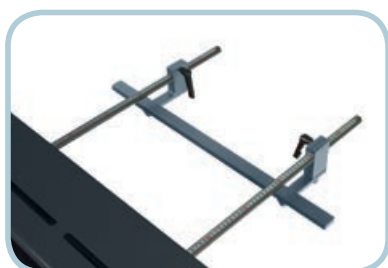
# S-1000

# S-650-M

# S-1000-M



S-650  
S-1000



S-650-M  
S-1000-M

La cizalla para cortar chapas HM, tipo S-650/1000 es una máquina de precisión estable accionada a mano, apropiada para cortar metal, placas de circuitos impresos, materiales sintéticos, etc.

El tipo S-650/1000/M tiene la misma construcción que el tipo S-650/1000. La diferencia estriba en que el S-650/1000/M es accionada por un motor eléctrico y está diseñado para la producción en serie.

Las dos máquinas llevan como equipo standard un tope de ángulo ajustable con escala de grados, tope de chapa de posición angular ajustable con escala en mm., así como sujetador de chapa. La S-650/1000/M además va provista de un alumbrado de la línea de corte, que se puede suministrar como equipo accesorio para la máquina S-650/1000.

The shearing machine HM, type S-650/1000, is a manually-actuated machined with stable precision, appropriate for cutting metal, plates of printed circuits and synthetic materials.

This machine has the same construction than type S-650/1000. The difference is that the S-650/1000/M is actuated by an electrical motor and it is designed for the mass production.

Both machines are equipped with an adjustable angle limit with a grade scale, angular position metal plate limit adjustable to a mm. scale, as well as a metal plate subjection. The S-650/1000/M is equipped with cutting line light that may be provided as an accessory for the machine S-650/1000.

# Cizalla hidráulica QC11Y



## Especificaciones / Specification

| Modelo                                    | 4x2000            | 6x3100            | 8x3100            | 10x3100           | 12x3100           | 16x3100           | 20x3100           | 25x3100           |
|-------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Capacidad de corte<br>Cutting capacity    | 4 mm              | 6 mm              | 8 mm              | 10 mm             | 12 mm             | 16 mm             | 20 mm             | 25 mm             |
| Longitud de corte<br>Cutting length       | 2000 mm           | 3100 mm           | 3100 mm           | 3100 mm           | 3100 mm           | 3100 mm           | 3100 mm           | 3100 mm           |
| Cortes por minuto / Cuts per min          | 25 min.1          | 8-45 min.1        | 8-45 min.1        | 8-35 min.1        | 8-35 min.1        | 7-30 min.1        | 7-30 min.1        | 4-30 min.1        |
| Longitud tope trasero<br>Length rear stop | 750 mm            | 750 mm            | 750 mm            | 750 mm            | 1000 mm           | 1000 mm           | 1000 mm           | 1000 mm           |
| Ángulo ajustable / Adjustable Angle       | 1,25°             | 0,5-2,5°          | 0,5-2,5°          | 0,5-2,5°          | 0,5-2,5°          | 0,5-3,0°          | 0,5-3,5°          | 0,5-3,5°          |
| Cuello de cisne / Throat depth            | 125 mm            | 125 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            |
| Potencia motor / Motor power              | 7,50 Hp           | 10 Hp             | 15 Hp             | 15 Hp             | 20 Hp             | 40 Hp             | 40 Hp             | 50 Hp             |
| Dimensiones / Dimensions                  | 2450x1720x1350 mm | 3790x1800x2030 mm | 3800x1800x2060 mm | 3860x1870x2170 mm | 3860x2200x2335 mm | 3900x2190x2430 mm | 3935x2260x3030 mm | 3970x2230x3160 mm |
| Peso / Weight                             | 4000 Kg           | 5600 Kg           | 6100 Kg           | 7300 Kg           | 9000 Kg           | 12500 Kg          | 19000 Kg          | 26000 Kg          |

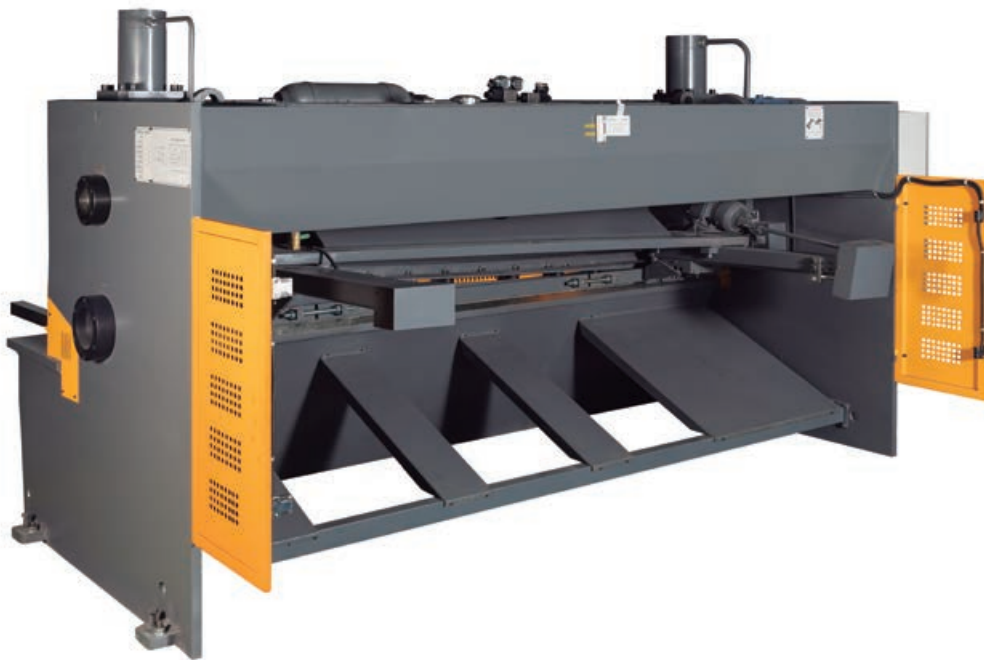
Cizalla hidráulica de gran rendimiento.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Sistema de transmisión hidráulica.
- Tope trasero motorizado con ajuste fino y visualizador digital.
- La separación entre las cuchillas se ajusta con un volante manual que asegura un ajuste rápido, preciso según sus necesidades.
- Cuchilla de 4 cortes.
- Ángulo de cortes ajustable para evitar que se deforme la chapa.
- El soporte de la cuchilla superior tiene una estructura basculante interna para facilitar la inserción de la chapa y permitir un corte preciso de la pieza.
- Línea de corte con luz.
- Panel de mandos con control del tope posterior motorizado con posicionado automático de 99 programas y 20 ciclos en cada uno.
- Contador con cortes.
- Cuello de cisne.
- 3 Brazos escuadreo 2 milimetrados con tope.
- Fotocélula trasera de seguridad.
- Paro de emergencia, con Stop en el frontal de la máquina.
- Pedal electrónico a distancia, con colector de conexión al armario electrónico.
- Aceite hidráulico incluido.
- Mesa con bolas.

High-capacity hydraulic shear machine.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Hydraulic transmission system.
- Motorized rear blocker with fine fitting and digital display.
- The distance between blades can be adjusted using a manual wheel that provides a quick and precise adjustment, as needed.
- 4 edges blazer.
- Adjusting cutting angle to prevent straining the iron plate.
- The support of the upper blade has an internal swivel bearing structure to facilitate the insertion of the iron plate and to permit a precise cut of the piece.
- Cutting-out line with light.
- Control panel with control of the motorized rear blocker by an automatic positioning device with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Counter with edges.
- Swan-throat.
- 3 square arms, 2 of them with measuring scale.
- Security photocell in the back.
- Emergency stop with "Stop" signal in the front part of the machine.
- Remote electronic pedal with connection collector in the electronic control panel.
- Hydraulic oil included.
- Board with ball-bearings.

# Cizalla hidráulica QC11Y



| Especificaciones / Specification          |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|-------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Modelo                                    | 6x4000            | 8x4000            | 10x4000           | 12x4000           | 16x4000           | 20x4000           | 25x4000           |
| Capacidad de corte<br>Cutting capacity    | 6 mm              | 8 mm              | 10 mm             | 12 mm             | 16 mm             | 20 mm             | 25 mm             |
| Longitud de corte<br>Cutting length       | 4000 mm           | 4000 mm           | 4000 mm           | 4000 mm           | 4000 mm           | 4000 mm           | 4000 mm           |
| Cortes por minuto / Cuts per min          | 7-45 min.1        | 7-45 min.1        | 6-35 min.1        | 6-35 min.1        | 6-30 min.1        | 6-30 min.1        | 3-30 min.1        |
| Longitud tope trasero<br>Length rear stop | 750 mm            | 750 mm            | 750 mm            | 1000 mm           | 1000 mm           | 1000 mm           | 1000 mm           |
| Ángulo ajustable / Adjustable Angle       | 0,5-2,5°          | 0,5-2,5°          | 0,5-2,5°          | 0,5-2,5°          | 0,5-3,0°          | 0,5-3,5°          | 0,5-3,5°          |
| Cuello de cisne / Throat depth            | 125 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            | 100 mm            |
| Potencia motor / Motor power              | 10 Hp             | 15 Hp             | 15 Hp             | 20 Hp             | 40 Hp             | 40 Hp             | 50 Hp             |
| Dimensiones / Dimensions                  | 4740x1805x2110 mm | 4750x1805x2140 mm | 4810x1920x2350 mm | 4850x2340x2575 mm | 4850x2340x2575 mm | 4935x2330x3045 mm | 4920x2250x3300 mm |
| Peso / Weight                             | 7050 Kg           | 7700 Kg           | 9200 Kg           | 11600 Kg          | 15200 Kg          | 21000 Kg          | 28000 Kg          |

Cizalla hidráulica de gran rendimiento.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Sistema de transmisión hidráulica.
- Tope trasero motorizado con ajuste fino y visualizador digital.
- La separación entre las cuchillas se ajusta con un volante manual que asegura un ajuste rápido, preciso según sus necesidades.
- Cuchilla de 4 cortes.
- Ángulo de cortes ajustable para evitar que se deforme la chapa.
- El soporte de la cuchilla superior tiene una estructura basculante interna para facilitar la inserción de la chapa y permitir un corte preciso de la pieza.
- Línea de corte con luz.
- Panel de mandos con control del tope posterior motorizado con posicionado automático de 99 programas y 20 ciclos en cada uno.
- Contador con cortes.
- Cuello de cisne.
- 3 Brazos escuadreo 2 milimetrados con tope.
- Fotocélula trasera de seguridad.
- Paro de emergencia, con Stop en el frontal de la máquina.
- Pedal electrónico a distancia, con colector de conexión al armario electrónico.
- Aceite hidráulico incluido.
- Mesa con bolas.

High-capacity hydraulic shear machine.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Hydraulic transmission system.
- Motorized rear blocker with fine fitting and digital display.
- The distance between blades can be adjusted using a manual wheel that provides a quick and precise adjustment, as needed.
- 4 edges blazer.
- Adjusting cutting angle to prevent straining the iron plate.
- The support of the upper blade has an internal swivel bearing structure to facilitate the insertion of the iron plate and to permit a precise cut of the piece.
- Cutting-out line with light.
- Control panel with control of the motorized rear blocker by an automatic positioning device with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Counter with edges.
- Swan-throat.
- 3 square arms, 2 of them with measuring scale.
- Security photocell in the back.
- Emergency stop with "Stop" signal in the front part of the machine.
- Remote electronic pedal with connection collector in the electronic control panel.
- Hydraulic oil included.
- Board with ball-bearings.

# Cizalla mecánica

## 1250/3-2000/2

### Especificaciones / Specification

| Modelo                             | JBS 1250/3                                 | JBS 2000/2                                 |
|------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Espesor máx. / Max. thickness      | 3 mm                                       | 2 mm                                       |
| Longitud de corte / Cutting length | 1250 mm                                    | 2000 mm                                    |
| Ángulo / Angle                     | 2,0°                                       | 1,9°                                       |
| Max. cortes<br>Max. cuts           | 35 cortes por minuto<br>35 cuts per minute | 38 cortes por minuto<br>38 cuts per minute |
| Tope / Stop                        | 635 mm                                     | 635 mm                                     |
| Altura de la mesa / Table height   | 860 mm                                     | 860 mm                                     |
| Motor / Motor                      | 3 Hp                                       | 4 Hp                                       |
| Peso / Weight                      | 760 Kg                                     | 990 Kg                                     |
| Dimensiones / Dimensions           | 1500x1100x550mm                            | 2299x2000x1130mm                           |



La cizalla mecánica motorizada JBS es muy robusta, de construcción totalmente soldada. La fuerza se transmite mediante un motor reductor con freno a través de un accionamiento de cadena al eje principal. El pisador del material está cubierto de goma y su accionamiento es automático, garantizando un corte perfecto. Es la máquina ideal para los trabajos de producción.

- Tope trasero manual con contador numérico.
- Línea de corte con luz.
- Pedal de 24V.
- Extensión mesa 600mm.
- Patines de máquina ajustables.
- Sujeción chapa automática con recubrimiento de goma.

The JBS motorized shearing machine is very sturdy and of fully welded construction. The force is transmitted by a gear motor with brake through a chain drive to the main shaft. The material is covered with stripper rubber and its operation is automatic, ensuring a perfect cut. It is the ideal machine for production work.

- Manual back gauge with digital counter.
- Cutting line light.
- Pedal 24V.
- Extension table 600mm.
- Adjustable machine skates.
- Automatic clamping plate with rubber coating.

## Especificaciones / Specification

### V-612

|                                                                   |                  |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|
| Longitud trabajo / Working length                                 | 2000 mm          |
| Ángulo plegado máx. / Max. bending angle                          | 135°             |
| Apertura máx. Brazo sup. / Max. opening top arm                   | 40 mm            |
| Máx. espesor chapa (Hierro)<br>Max. Plate thickness (Iron)        | 2,5 mm           |
| Máx. espesor chapa (Inox.)<br>Max. plate thickness (Inox.)        | 1,6 mm           |
| Máx. espesor chapa (Aluminio)<br>Max. plate thickness (Aluminium) | 4,0 mm           |
| Peso / Weight                                                     | 950 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                                          | 2490x813x1016 mm |

### V-1014

|                                                                   |                 |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Longitud trabajo / Working length                                 | 3000 mm         |
| Ángulo plegado máx. / Max. bending angle                          | 135°            |
| Apertura máx. Brazo sup. / Max. opening top arm                   | 65 mm           |
| Máx. espesor chapa (Hierro)<br>Max. Plate thickness (Iron)        | 2,0 mm          |
| Máx. espesor chapa (Inox.)<br>Max. plate thickness (Inox.)        | 1,2 mm          |
| Máx. espesor chapa (Aluminio)<br>Max. plate thickness (Aluminium) | 3,5 mm          |
| Peso / Weight                                                     | 1600 Kg         |
| Dimensiones / Dimensions                                          | 3750x813x915 mm |

# V-612

# V-1014

V-1014 Segmentada  
(3000 x 1,50 mm)

Cuchilla superior segmentada opcional.  
Optional upper blade segment.



Plegadora manual muy robusta para el plegado de chapa de inox, hierro y aluminio.

Manual folding machine, very solid, for the folding of stainless metal plates, iron, and aluminium.

# HS-2AS

# HS-3S

## Especificaciones / Specification

### HS-2AS

|                                                          |                  |
|----------------------------------------------------------|------------------|
| Capacidad de plegado / Folding capacity                  | 1020x2,50 mm     |
| Ángulo plegado máx. / Max. bending angle                 | 135°             |
| Apertura max.brazo sup. / Max. opening top arm           | 48 mm            |
| Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)        | 2,50 mm          |
| Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)         | 1,25 mm          |
| Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium) | 4,50 mm          |
| Peso / Weight                                            | 285 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                                 | 1348x850x1175 mm |

### HS-3S

|                                                          |                  |
|----------------------------------------------------------|------------------|
| Capacidad de plegado / Folding capacity                  | 1270x2,50 mm     |
| Ángulo plegado máx. / Max. bending angle                 | 135°             |
| Apertura max.brazo sup. / Max. opening top arm           | 46 mm            |
| Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)        | 2,00 mm          |
| Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)         | 1,00 mm          |
| Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium) | 4,00 mm          |
| Peso / Weight                                            | 315 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                                 | 1598x1175x900 mm |



Las máquinas plegadoras tipo HS se han construido con avance accionado a pedal del renglón superior lo que permite un ciclo de trabajo muy sencillo y rápido ya que el operario tiene las dos manos libres para ajustar el material de plegado. Los renglones superiores, inferiores y de flexión están provistos de ahuecamientos de 25 mm. Para el plegado de perfiles de lados doblados hacia arriba.

Las máquinas plegadoras tipo HS-S están construidas como el tipo HS, pero con contorno agudo dividido en segmentos para el plegado de perfil de cajón hasta una altura de borde máxima de 68 mm.

Los segmentos tienen anchuras diferentes y están montados en una guía de deslizamiento de modo que puedan combinarse para cualquier anchura de cajón o diversos trabajos de plegado en todo el intervalo de capacidad de la máquina.

#### Opcional:

Topes manuales para plegadora.

HM range HS folding machines have an advance operated by a pedal in the superior line; this allows a simple and quick working cycle because the operator can use both hands to adjust the material to fold. Superior, inferior and flexion lines have 25 mm. holes to fold sections with sides folded upwards.

LHS-S folding machines are made like the HS ones, but with acute contour divided into segments to fold drawer sections until a max. border height of 68 mm.

The segments have different widths and are on a guide way, so they can be adjusted for any drawer width or different folding works in all the capacity interval of the machine.

#### Opcional:

Manual tops for folding machine.

# MB-700-1000-1300-S

# MB-700-1000-1300-H

# MB-700-1000-1300-L

## Especificaciones / Specification

| Modelo                                              | MB-700-S        | MB-1000-S        | MB-1300-S        | MB-700-H        | MB-1000-H        | MB-1300-H        | MB-700-L        | MB-1000-L        | MB-1300-L        |
|-----------------------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|------------------|
| Longitud de trabajo<br>Working length               | 650 mm          | 1050 mm          | 1350 mm          | 650 mm          | 1050 mm          | 1350 mm          | 650 mm          | 1350 mm          | 1350 mm          |
| Ángulo plegado máx.<br>Max. bending angle           | 95°             | 95°              | 95°              | 95°             | 95°              | 95°              | 135°            | 135°             | 135°             |
| Apertura max.brazo sup.<br>Max. opening top arm     | 42 mm           | 35 mm            | 35 mm            | 35 mm           | 42 mm            | 35 mm            | 38 mm           | 40 mm            | 35 mm            |
| Máx. Espesor hierro<br>Max. plate thickness (iron)  | 1,50 mm         | 1,25 mm          | 1,20 mm          | 1,80 mm         | 1,25 mm          | 1,20 mm          | 2,00 mm         | 1,25 mm          | 1,20 mm          |
| Máx. Espesor inox.<br>Max. plate thickness (inox)   | 0,75 mm         | 0,6 mm           | 0,50 mm          | 0,75 mm         | 0,6 mm           | 0,50 mm          | 1,00 mm         | 0,7 mm           | 0,50 mm          |
| Máx. Espesor aluminio<br>Max. plate thickness (alu) | 3,00 mm         | 2,50 mm          | 2,00 mm          | 3,00 mm         | 2,50 mm          | 2,00 mm          | 3,50 mm         | 3,00 mm          | 2,50 mm          |
| Peso / Weight                                       | 78 Kg           | 111 Kg           | 135 Kg           | 69 Kg           | 98 Kg            | 115 Kg           | 65 Kg           | 89 Kg            | 108 Kg           |
| Dimensiones / Dimensions                            | 860x510x1070 mm | 1260x510x1070 mm | 1560x510x1070 mm | 860x510x1040 mm | 1260x510x1040 mm | 1560x510x1040 mm | 860x510x1000 mm | 1260x510x1000 mm | 1560x510x1000 mm |



Los tipos MB-S se han construido con regla superior dividida en segmentos para la producción de bandejas y perfiles especiales.

Los tipos MB-H son máquinas para producción de canales y perfiles altos.

Los tipos MB-L son máquinas para los plegados normales standard y a causa del bajo renglón superior son apropiados para perfiles en U.

Accesorios complementarios:

Sufridera, regla redonda R 2,5 mm y herrajes para montaje en mesa.

**Opcional:**

Topes manuales para plegadora.

The MB are folding machines for standard folding and because of the low superior line they are appropriated for U sections.

Complementary accessories:

Dolly, round rule R 2,5 mm. and fittings for on-table assembly.

**Optional:**

Manual tops for folding machine.

# Plegadora hidráulica WC67Y



Plegadora hidráulica.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Barra anti-torsión.
- Sistema de transmisión hidráulica integrado, equipado de varios depósitos. Tope trasero ajustable eléctricamente con ajuste fino y visualización digital.
- Ajuste mecánico de la trancha independientemente del cilindro para permitir el cierre superior.
- Sistema de trabajo descendente de mesa fija y trancha superior móvil.
- Tope de penetración motorizado a control numérico que controla los 2 topes de preselector de medida del tope posterior y del tope de penetración vertical con 99 programas y 20 ciclos en cada programa.
- Tope con uñetas desplazables sobre patines de máxima precisión.
- Mando bimanual, con paro de emergencia.
- Cuello de cisne en todos los modelos.

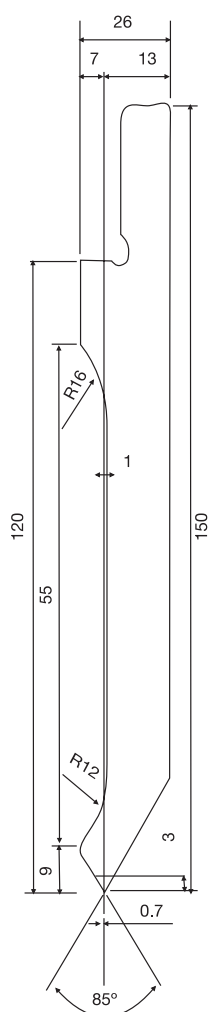
Hydraulic bending machine.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Anti-torsion rod.
- Integrated hydraulic transmission system, equipped with various tanks.
- Rear catcher electrically adjusted with fine fitting and digital display.
- Mechanical fitting of the piston independent from the cylinder for the upper closure.
- Descending working system from the fixed board and mobile superior piston.
- Motorized penetration catcher with numerical control for the 2 catchers of the measure pre-selector of the rear and vertical penetration catchers, with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Catcher with moving feathers on maximum accuracy skates.
- Bimanual operating control, with emergency stop.
- Swan-throat in all models.

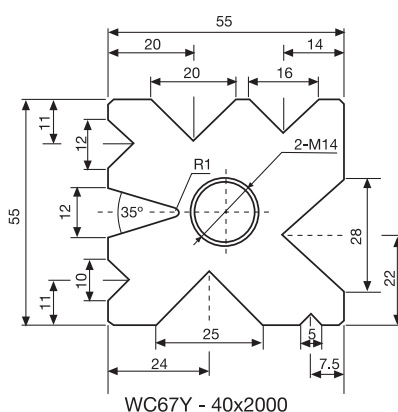
# Plegadora hidráulica WC67Y

## Especificaciones / Specification

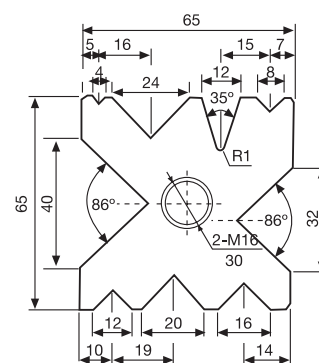
| MODELO   | Fuerza de plegado / Pressure nominal | Longitud de plegado / Working length | Distancia entre montantes / Distance between parts | Cuello de cisne / Throat depth | Carrera / Runway | Distancia mesa tablero / Open height | Velocidad de trabajo / Working speed | Motor / Motor | Dimensiones / Dimensions | Peso / Weight |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
| TON      | mm                                   | mm                                   | mm                                                 | mm                             | mm               | mm                                   | mm/s                                 | HP            | mm                       | Kg            |
| 40/2000  | 40                                   | 2000                                 | 1615                                               | 200                            | 100              | 340                                  | 8                                    | 5,5           | 2100x1150x2000           | 3000          |
| 63/3200  | 63                                   | 3200                                 | 2565                                               | 250                            | 100              | 350                                  | 8                                    | 7,5           | 330x1300x2200            | 4500          |
| 100/3200 | 100                                  | 3200                                 | 2555                                               | 320                            | 130              | 380                                  | 10                                   | 10            | 3300x1410x2320           | 6600          |
| 125/3200 | 125                                  | 3200                                 | 2550                                               | 320                            | 130              | 400                                  | 8                                    | 10            | 3300x1460x2450           | 7300          |
| 160/3200 | 160                                  | 3200                                 | 2550                                               | 320                            | 150              | 435                                  | 9,5                                  | 15            | 330x1540x2460            | 8900          |
| 200/3200 | 200                                  | 3200                                 | 2550                                               | 320                            | 200              | 460                                  | 7,5                                  | 20            | 330x1715x2765            | 10900         |
| 250/3200 | 250                                  | 3200                                 | 2430                                               | 400                            | 250              | 460                                  | 7,5                                  | 20            | 330x1980x3020            | 14500         |
| 500/3200 | 500                                  | 3200                                 | 2300                                               | 400                            | 250              | 630                                  | 8,5                                  | 40            | 3300x2300x3785           | 26000         |
| 100x4000 | 100                                  | 4000                                 | 3105                                               | 320                            | 130              | 380                                  | 10                                   | 10            | 4100x1415x2450           | 8200          |
| 125x4000 | 125                                  | 4000                                 | 3100                                               | 320                            | 130              | 380                                  | 8                                    | 10            | 4100x1465x2505           | 8700          |
| 160x4000 | 160                                  | 4000                                 | 3100                                               | 320                            | 150              | 400                                  | 9,5                                  | 15            | 4100x1540x2650           | 11500         |
| 200x4000 | 200                                  | 4000                                 | 3140                                               | 320                            | 200              | 460                                  | 7,5                                  | 20            | 4100x1715x2950           | 13300         |
| 250x4000 | 250                                  | 4000                                 | 3120                                               | 400                            | 250              | 460                                  | 7,5                                  | 20            | 4100x1750x3700           | 18000         |
| 400x4000 | 400                                  | 4000                                 | 3110                                               | 400                            | 250              | 630                                  | 6,5                                  | 40            | 4100x2315x4035           | 30000         |
| 250x5000 | 250                                  | 5000                                 | 3800                                               | 400                            | 250              | 460                                  | 7,5                                  | 20            | 5100x1750x3800           | 31300         |
| 300x5000 | 500                                  | 5000                                 | 3820                                               | 400                            | 250              | 560                                  | 5                                    | 20            | 5100x2245x4210           | 29000         |



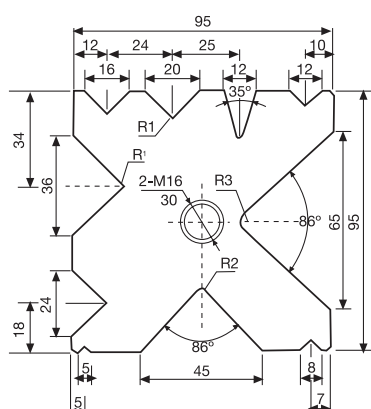
3700 mm L=800x4  
4000 mm L=800x5



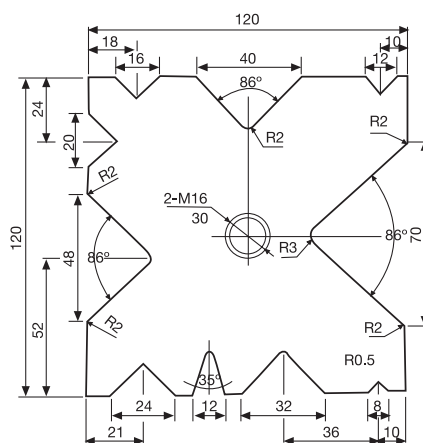
WC67Y - 40x2000



WC67Y - 63x3200



WC67Y - 100/125x3200-4000

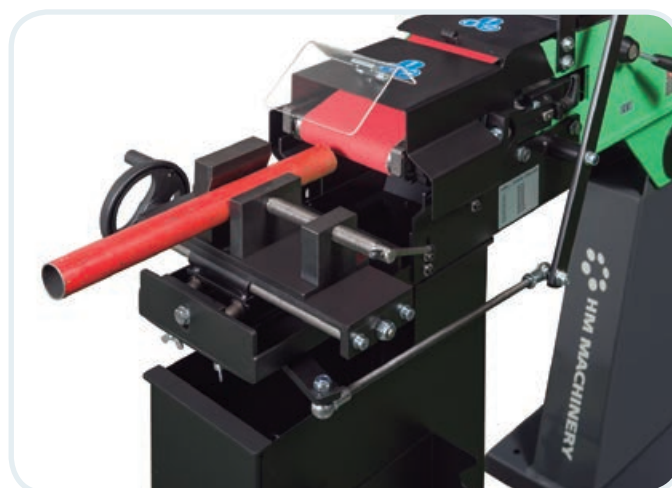


WC67Y - 160/200x3200-4000

# Pulidora biseladora 150-RB

## Especificaciones / Specification

|                                                      |                   |
|------------------------------------------------------|-------------------|
| Motor / Motor                                        | 4 / 5 Hp          |
| Polea trasera / Rear pulley                          | 225x150 mm        |
| Plano de lijar / Sanding surface                     | 700x150 mm        |
| Banda / Tape                                         | 2000x150 mm       |
| Velocidad banda / Speed band                         | 30/15 m/seg       |
| Altura de trabajo<br>Working height                  | VARIABLE          |
| Dimensiones / Dimensions                             | 1500x1000x560 mm  |
| Peso / Weight                                        | 150 Kg            |
| Ángulo / Angle                                       | Variable de 0-60° |
| Diámetro capacidad tubo<br>Diameter of pipe capacity | 17/100 mm         |
| Mesa / Desk                                          | 150x605 mm        |
| Velocidad del motor / Speed motor                    | 1400/2800 rpm     |
| Polea delantera / Contact wheel                      | 200x150 mm        |



Pulidora biseladora para tubos redondos y pasamanos, con mesa para ajuste del ángulo.

Polisher-grinder machine.

## Especificaciones / Specification

### TAS-75

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Motor / Motor                      | 4 Hp              |
| Polea trasera / Rear pulley        | 225x75 mm         |
| Plano de lijar / Sanding surface   | 570x75 mm         |
| Banda / Tape                       | 2000x75 mm        |
| Velocidad banda / Speed band       | 34 m/seg          |
| Altura de trabajo / Working height | Variable 475-1240 |
| Dimensiones / Dimensions           | 1120x510 mm       |
| Peso / Weight                      | 85 Kg             |
| Velocidad del motor / Speed motor  | 3000 rpm          |
| Polea delantera / Contact wheel    | 200x75 mm         |

### TAS-150

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Motor / Motor                      | 4 Hp              |
| Polea trasera / Rear pulley        | 225x150 mm        |
| Plano de lijar / Sanding surface   | 570x150 mm        |
| Banda / Tape                       | 2000x150 mm       |
| Velocidad banda / Speed band       | 34 m/seg          |
| Altura de trabajo / Working height | Variable 475-1240 |
| Dimensiones / Dimensions           | 1120x580 mm       |
| Peso / Weight                      | 105 Kg            |
| Velocidad del motor / Speed motor  | 3000 rpm          |
| Polea delantera / Contact wheel    | 200x150 mm        |



Las pulidoras de banda modelo TAS son eficientes máquinas de calidad construidas de acuerdo con las más estrictas exigencias respecto al medioambiente y la seguridad.

El modelo standard va provisto de plano de pulir abatible, protección ocular, tope de ángulo e interruptor de seguridad del motor con disparador de tensión cero. Las máquinas ideales para el desbaste y pulido óptimo en todo tipo de metales.

#### Opcional:

Se le puede acoplar un extractor de viruta con su correspondiente saco.

# Pulidora de banda TAS-75-150

TAS band polishers are high-efficiency machines made under the strictest environmental and security requirements.

The standard machine has a tip-up polishing plane, an eyes protector, an angle stop and a security switch for the motor with a zero voltage release. This machine optimizes the roughing and the polishing in any kind of metals.

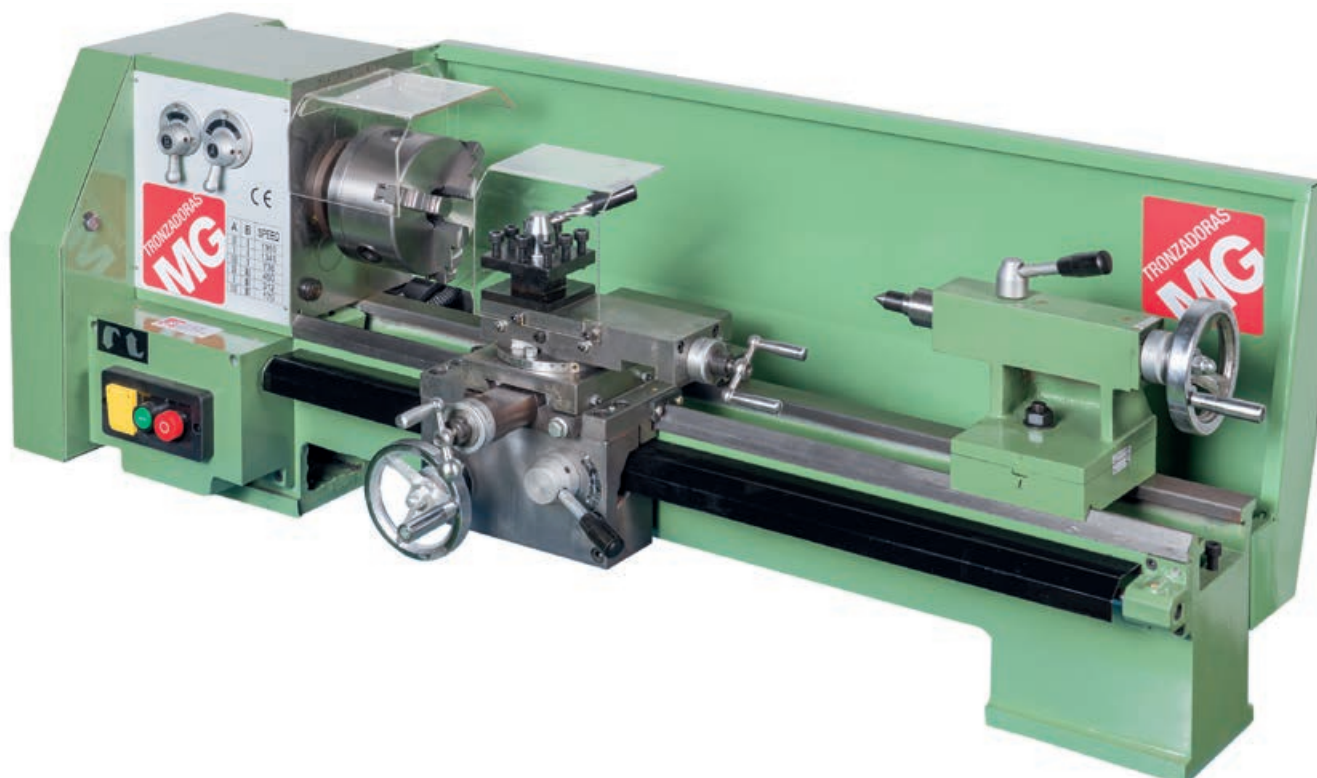
#### Optional:

It can be fitted with and exhaust cips, with bag.

# BV-20-L

## Especificaciones / Specification

|                                                                                           |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Altura de los puntos bancada / Bench height                                               | 110 mm             |
| Distancia entre puntos / Distance between points                                          | 550 mm             |
| Vuelo / Fly                                                                               | 220 mm             |
| Cono morse / Morse taper                                                                  | MC-3               |
| Velocidad del eje 6 vel. / Speed shaft                                                    | 120 a 2000 rpm     |
| Nº de roscas métricas / Nº of metric threads                                              | 11                 |
| Escala / Scale                                                                            | 0,4-3 mm           |
| Máx. ángulo de giro del soporte corredero<br>Max. rotation angle of the sliding support   | 45°                |
| Máx. desplazamiento transversal del soporte<br>Max. transverse displacement of the medium | 70 mm              |
| Motor / Motor                                                                             | 0,75 Hp Monofásico |
| Dimensiones / Dimensions                                                                  | 1250x610x390 mm    |
| Peso / Weight                                                                             | 115 Kg             |



Este torno de sobremesa es de construcción compacta, controles flexibles y fácil instalación. La transmisión es directa a través de la correa conectada al motor y al eje. La velocidad del eje varía entre seis posibilidades. La máquina se suministra con nueve engranajes que proporcionan 11 tipos de métrica y avance longitudinal en 11 pasos.

- Dos puntos fijos de cono morse 2 y 3.
- Plato de 3 garras universal (Ø120 mm).
- Juego de 3 garras día. Interiores
- Juego de 3 garras día. Exteriores.
- Caja de herramientas.
- Normas CE.

This desktop lathe is compact, with flexible controls and easy installation. The transmission is direct through the strap connected to the motor and shaft. Shaft speed varies between six possibilities. The machine is supplied with nine gears that provide 11 types of metrics and longitudinal progress in 11 steps.

- Two fixed points 2 and 3 morse.
- 3-jaw universal dish (Ø120 mm).
- Set of 3 claws diam. Interior.
- Set of 3 claws diam. Outside.
- Toolbox.
- CE standards.





Pol. Ind. Font de la Parera, s/n  
08430 - La Roca del Vallès  
Barcelona (España)

 (+34) 93 842 41 60  
 [info@tronzadorasmg.com](mailto:info@tronzadorasmg.com)  
 [www.tronzadorasmg.net](http://www.tronzadorasmg.net)